XES Synergix™
8825/8830/8850/8855 e X2-Tech
Introduzione al sistema

701P37897 Marzo 2002

Informazioni CEM

Australia/Nuova Zelanda

Eventuali cambiamenti o modifiche della presente attrezzatura non specificamente approvati dalla Fuji Xerox Australia Pty. Limited potrebbero annullare le possibilità dell'utente di azionare l'attrezzatura.

Al fine di conformarsi alla Legge sulle Radiocomunicazioni del 1992, con quest'attrezzatura dovranno essere utilizzati dei cavi schermati.

Unione Europea

AVVERTENZA

Questo è un prodotto di classe A. In un ambiente domestico questo prodotto potrebbe causare interferenze radio. In tal caso l'utente potrebbe dover adottare delle misure adeguate.

Eventuali cambiamenti o modifiche della presente attrezzatura non specificamente approvati dalla Xerox Europe potrebbero annullare le possibilità dell'utente di azionare l'attrezzatura.

Al fine di conformarsi alla Direttiva CEM (89/336/CEE), utilizzare dei cavi schermati con quest'attrezzatura.

AVVERTENZA

Per fare in modo che l'attrezzatura possa funzionare nelle vicinanze di apparecchiature Industriali, Scientifiche e Mediche (ISM), potrebbe essere necessario limitare le radiazioni esterne provenienti dall'attrezzatura ISM oppure adottare speciali misure attenuanti.

Canada

Il presente apparecchio digitale di classe "A" è conforme alle normative ICES-003 canadesi.

Cet appareil numérique de la classe "A" est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Continua alla pagina seguente.

Informazioni CEM (continua)

Giappone

Questo è un prodotto di classe A basato sullo standard del Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment (VCCI). In caso di utilizzo dell'attrezzatura in ambiente domestico, potrebbero verificarsi delle interferenze radio. Se tale inconveniente dovesse verificarsi, l'utente potrebbe dover adottare delle misure correttive.

Eventuali cambiamenti o modifiche della presente attrezzatura non specificamente approvati dalla Fuji Xerox Limited potrebbero annullare le possibilità dell'utente di azionare l'attrezzatura.

Al fine di conformarsi alle direttive del Voluntary Control Council for Interference by Information Technology Equipment, con quest'attrezzatura si dovranno utilizzare dei cavi schermati.

USA

L'attrezzatura è stata sottoposta a prove e ritenuta conforme alle restrizioni riguardanti i dispositivi digitali di classe A, secondo quanto stabilito nella Parte 15 delle Norme FCC. Tali restrizioni sono state stabilite al fine garantire una ragionevole protezione contro dannose interferenze generate durante l'azionamento dell'attrezzatura in un ambiente commerciale. Tale attrezzatura genera, utilizza e può emettere energia a frequenze radio e, se non installata ed utilizzata in conformità con il manuale di istruzioni, potrebbe causare dannose interferenze nelle comunicazioni radio. L'azionamento dell'attrezzatura in aree residenziali può causare dannose interferenze, nel qual caso l'utente potrebbe doverle rettificare a sue spese.

Eventuali cambiamenti e modifiche della presente attrezzatura non specificamente approvati dalla Xerox Corporation potrebbero annullare le possibilità dell'utente di azionare l'attrezzatura.

Al fine di garantire la conformità con le normative FCC si dovranno utilizzare dei cavi schermati.

Marchi riconosciuti

XEROX®, X2-TECH con RACER™, XES Synergix 8855 e 8855 Digital Solution, XES Synergix 8850 e 8850 Digital Solution, XES Synergix 8825 e 8825 Digital Solution, XES Synergix 8830 e 8830 Digital Solution, XES Synergix Scan System, l'icona del riquadro digitale, AccXES e l'acronimo XES sono marchi di Xerox Corporation.

Windows NT®, Windows® 95, Windows® 98 e Windows® 2000 sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

Internet Explorer è un programma protetto da copyright di Microsoft Corporation.

Microsoft® Word è un programma protetto da copyright di Microsoft Corporation.

PowerPoint è un marchio di Microsoft Corporation.

Netscape è un marchio registrato di Netscape Communications Corporation.

PostScript è un marchio di Adobe Systems Incorporated.

HP-GL/2 è un marchio di Hewlett-Packard Company.

AutoCAD è un marchio registrato di Autodesk, Inc.

ADI è un marchio registrato di Autodesk, Inc.

HDI è l'acronimo di Heidi® Device Interface. Heidi è un marchio registrato di Autodesk, Inc.

Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato la nuova stampante XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o X2-TECH o la XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o X2-TECH Digital Solution. Siamo lieti di offrire supporto e assistenza per consentire agli utenti di aumentare le capacità produttive dell'azienda. Le funzionalità integrate, la facilità di funzionamento e l’affidabilità di questa stampante consentiranno agli utenti di concentrarsi sulle attività e di lasciare che sia la stampante, o la Digital Solution, a occuparsi delle funzioni di stampa, copia e scansione.

Questo manuale di introduzione al sistema contiene le informazioni necessarie per avviare la stampante e utilizzarne le funzioni. All'interno di questo manuale si rimanda ad altre Guide utente che contengono informazioni più dettagliate. Il team di assistenza tecnica è disponibile per ulteriori informazioni. Chiedere ai rappresentanti delle vendite i numeri da riportare in questa pagina.

Visitare il sito Web XES (XES.com) per ottenere gli ultimi aggiornamenti su documentazione e firmware.

Al momento della chiamata saranno richieste le seguenti informazioni:

Nome conto cliente: ______________________________

Numero conto cliente: ______________________________

Tipo di macchina: Stampante 8825/8830/8850/8855/X2-TECH

Numero di serie della stampante:______________________________

PER EVENTUALI INTERVENTI DI ASSISTENZA SULLA STAMPANTE:

Numero di telefono locale:______________________________

Un addetto del servizio di assistenza clienti è a disposizione per informazioni sul funzionamento della stampante e, se necessario, organizzerà l'intervento di un tecnico dell’assistenza clienti.

PER L’ACQUISTO DI ATTREZZATURE E MATERIALI DI CONSUMO:

Numero di telefono locale (Attrezzature)______________________

Numero di telefono locale (Materiali di consumo)________________

Un addetto alle vendite è disponibile per valutare la necessità di attrezzature xerografiche aggiuntive, che potrebbero aumentare ulteriormente le capacità produttive dell'azienda.

Sommario

Componenti del sistema 8825/8830/8850

La **stampante** viene generalmente fornita con il controller AccXES incorporato. Informarsi sulla disponibilità di stampanti sprovviste di controller AccXES presso il proprio rappresentante. La configurazione delle stampanti XES Synergix 8830 e 8850 prevede 3 rulli di alimentazione della carta, mentre per la stampante XES Synergix 8825 è disponibile solo il modello con uno o due rulli. Sono disponibili, come opzioni, il kit per un secondo cassetto e il kit per il vassoio bypass a fogli singoli. La stampante supporta sia i tipi e formati inglesi che quelli metrici. Il caricamento, semplice e pratico, consente di mantenere la stampante sempre in linea e produttiva. È inoltre disponibile nella configurazione standard un vassoio di uscita con una capacità di 100 fogli di carta comune di formato A1 (D) o 50 fogli di formato E / A0. Per esigenze di finitura più avanzate, la stampante può essere dotata di una **Piegatrice Xerox online** programmabile, mentre l'**Impilatore Xerox 1000** è disponibile per capacità di impilatura superiori (fino a 1.000 stampe/copie di vari formati). La stampante (con controller incorporato) può essere facilmente configurata dal pannello di controllo integrato oppure grazie a Web Printer Manager Tool (Web PMT), disponibile tramite un browser Web installato nella workstation.

Il **controller** offre varie interfacce hardware con input simultaneo dei dati, supporta numerosi formati dei dati con riconoscimento automatico del formato ed offre numerose opzioni installabili dall'utente. Il controller massimizza le capacità del modulo di stampa utilizzandone la velocità massima e consentendo dunque di aumentare la produttività. Vengono forniti vari driver di stampa e strumenti client che consentono di stampare facilmente da una vasta gamma di applicazioni e piattaforme.

La **XES Synergix 8830/8850 Digital Solution** si compone della Engineering Printer XES Synergix 8830 o 8850 del Synergix Scan System e del pannello di controllo dello scanner installato nella parte superiore dello scanner. La **XES Synergix 8825 Digital Solution** si compone della Engineering Printer XES Synergix 8825, del Synergix Scan System e del pannello di controllo dello scanner. I documenti di larghezza fino a 36 pollici (914 mm) e di lunghezza pari a 100 piedi (30,48 metri) possono essere sottoposti a scansione in modalità linea (vengono stampati fino a 80 piedi, cioè circa 24 metri). I documenti possono essere sottoposti a scansione e recuperati da file elettronici memorizzati nel **disco fisso** del sistema.

Usando i **driver di stampa** dell'applicazione, **AccXES Client Tools** e **Web PMT**, i documenti sottoposti a scansione possono essere visualizzati in anteprima, recuperati, stampati e gestiti da un desktop remoto. Per le operazioni di stampa e scansione è inoltre possibile monitorare l'utilizzo dei supporti usando ID conto e utente.

È anche disponibile un **interprete opzionale dei dati in formato PostScript**.

A partire dalla versione 7.0 del firmware è disponibile la funzione di scansione su PDF, la possibilità di regolare la priorità dei lavori della coda prima e dopo il rendering e il supporto da parte del controller delle operazioni di stampa, copia e scansione monitorate dall'esterno. Sulla 8825 Digital Solution le funzioni di contabilità dei lavori e di scansione in rete sono soggette a licenza, mentre sono standard sulle 8830/8850 Digital Solution.

A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Con la debita cura e manutenzione, la Engineering Printer o la Digital Solution garantiranno anni di sicuro funzionamento.

Componenti del sistema 8855

Per il prodotto 8855 sono disponibili due configurazioni con il controller AccXES: la prima è composta dalla XES Synergix 8855 Engineering Printer e da un controller AccXES, mentre la seconda, chiamata Digital Solution, è una combinazione tra la XES Synergix 8855 Engineering Printer, il Synergix Scan System e il controller AccXES.

La XES Synergix **8855 Engineering Printer** presenta un sistema di stampa xerografico monocromatico, a 400 dpi e LED, in grado di stampare mensilmente da 5.181 metri lineari (4.180 m^2) a 28.651 metri lineari (23.225 m^2) di supporto. Supporta 4 rulli di supporto a scelta fra carta comune, pellicola o pergamena. Ogni rullo può avere una larghezza compresa tra 279 mm e 914 mm, un diametro di base di 7,6 cm e un diametro esterno di fino a 17 cm circa, offrendo fino a 152 metri di superficie stampabile in lunghezza. Inoltre, un vassoio bypass manuale incorporato consente di utilizzare supporti a fogli singoli da 216 x 279 mm fino a 914 x 1219 mm. La velocità di stampa calcolata è di circa 16 cm al secondo, con una lunghezza massima per una traccia singola di 6 o 16 metri, in base alla configurazione dell'installazione. Per esigenze di finitura più avanzate, la stampante può essere dotata di una **Piegatrice online** o di un **Impilatore Xerox 1000** con capacità di impilatura di fino a 500 fogli di formato E.

Il **controller AccXES** consente di connettersi a più porte e di riconoscere diversi formati di dati. Inoltre massimizza le capacità della stampante incorporando una serie di pagine Web nel firmware, consentendo di controllare i parametri di funzionamento della coda di stampa e della stampante da un browser installato nella workstation. Le pagine Web nel controller sono chiamate Web Printer Manager Tool (Web PMT). La stampante viene fornita con vari driver di stampa, nonché con la funzione di Invio documenti di AccXES Client Tools, per stampare facilmente da una vasta gamma di applicazioni e piattaforme.

La **8855 Digital Solution** combina la XES Synergix **8855 Engineering Printer** con il **Synergix Scan System**, il **controller AccXES** e il **pannello di controllo dello scanner** installato nella parte superiore dello scanner. I documenti di larghezza fino a 36 pollici (914 mm) e di lunghezza pari a 19,7 o 52,5 piedi (6 o 16 metri), in base alla configurazione di installazione, possono essere sottoposti a scansione digitale e stampati oppure essere sottoposti a scansione e recuperati da file elettronici memorizzati nel disco rigido del sistema.

Se si usano i **Driver di stampa** dell'applicazione, **AccXES Client Tools** e **Web PMT**, i documenti sottoposti a scansione possono essere visualizzati in anteprima, recuperati, stampati e gestiti da un desktop remoto. Per le operazioni di stampa e scansione è inoltre possibile monitorare l'utilizzo dei supporti addebitando le operazioni a numeri di conto assegnati.

È anche disponibile un **interprete dei dati in formato PostScript**.

A partire dalla versione 7.0 del firmware è disponibile la funzione di scansione su PDF, la possibilità di regolare la priorità dei lavori della coda prima e dopo il rendering e il supporto da parte del controller delle operazioni di stampa, copia e scansione monitorate dall'esterno.

A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Con la debita cura e manutenzione, la 8855 Engineering Printer o il Digital Document System garantiranno anni di sicuro funzionamento.

Componenti del sistema X2-TECH

La **X2-TECH Color Printer** è disponibile in due larghezze diverse: 91,4 cm e 1,37 m. La prima configurazione comprende la X2-TECH Color Printer e il controller AccXES; la seconda configurazione, denominata Digital Solution, combina la X2-TECH Color Printer, il sistema Synergix Scan System e il controller AccXES.

La **X2-TECH Color Printer** stampa con una risoluzione di 360 x 360 dpi o 720 x 720 dpi. La tecnologia di stampa si avvale dell'uso di 6 testine di stampa che applicano inchiostri pigmentati a base oleosa ad assorbimento istantaneo. Entrambe le configurazioni prevedono il caricamento di due rulli di supporto di vari tipi, tutti ottimizzati per la stampa a colori e che possono essere selezionati indifferentemente dal driver di stampa, da Invio documenti di ACT o dalla pagina Supporti di Web PMT.

La velocità di stampa nominale del sistema X2-TECH varia in base alla modalità di stampa selezionata. Le specifiche sono riportate nell'apposita pagina del sito www.xes.com. Il sistema X2-TECH stampa sia in bianco e nero sia a colori in tre modalità (Veloce, Normale e Migliore) selezionabili come impostazione predefinita della stampante nella pagina Rendering di Web PMT. Il firmware del controller supporta l'esclusiva tecnologia RACER (*Rapid Acceleration of Color Element Recognition*) di cui è dotata la X2-TECH e che ottimizza la velocità di stampa utilizzando la composizione file. Ad esempio, l'utilizzo di tre testine per stampare le porzioni in bianco e nero del documento e delle tre rimanenti per stampare sia il bianco e nero che il colore permette di stampare a una velocità notevole i documenti che contengono piccole quantità di colore (come un logo in un disegno CAD in bianco e nero).

Il **controller AccXES** consente di connettersi a più porte e di riconoscere diversi formati di dati. I formati dati specifici supportati da X2-TECH per la stampa a colori sono riportati nella sezione Specifiche (del controller KLF) di questo manuale. Inoltre massimizza le capacità della stampante incorporando una serie di pagine Web nel firmware, consentendo di controllare i parametri di funzionamento della coda di stampa e della stampante da un browser installato nella workstation. Le pagine Web nel controller sono chiamate Web Printer Manager Tool (Web PMT). Lo stato dei supporti viene monitorato dal controller e visualizzato nella pagina principale di Web PMT.

La **X2-TECH Digital Solution** combina la **X2-TECH Color Printer**, il sistema **Synergix Scan System**, il **controller AccXES** e il **pannello di controllo dello scanner** (installato nella parte superiore dello scanner). I documenti di larghezza fino a 914 mm (36 pollici) e di lunghezza pari a 24,38 m (80 piedi) possono essere sottoposti a scansione digitale e stampati oppure essere sottoposti a scansione e recuperati sotto forma di file elettronici memorizzati nel disco rigido del sistema.

Se si usano i **driver di stampa** dell'applicazione, **AccXES Client Tools** e **Web PMT**, i documenti sottoposti a scansione possono essere visualizzati in anteprima, recuperati, stampati e gestiti da un desktop remoto. Per le operazioni di stampa e scansione è inoltre possibile monitorare l'utilizzo dei supporti addebitando le operazioni a numeri di conto assegnati.

È anche disponibile un **interprete dei dati in formato PostScript**. Quando la licenza è presente, nella pagina Emulazione PostScript di Web PMT vengono presentate due opzioni per la gestione dei mezzitoni.

A partire dalla versione 7.0 del firmware è disponibile la funzione di scansione su PDF, la possibilità di regolare la priorità dei lavori della coda prima e dopo il rendering e il supporto da parte del controller delle operazioni di stampa, copia e scansione monitorate dall'esterno (mediante AccXES AMT).

A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Con la debita cura e manutenzione, la X2-TECH Color Printer o Digital Solution garantiranno anni di sicuro funzionamento.

Funzionalità del sistema 8825/8830/8850

XES Synergix 8825/8830/8850 Engineering Printer

- Stampa di documenti direttamente da applicazioni desktop, quale AutoCAD.
- Creazione di set di documenti, invio e annullamento dei lavori di stampa e visualizzazione della coda di stampa da workstation remote con AccXES Client Tools.
- Visualizzazione della coda di stampa, annullamento di lavori di stampa e modifica delle impostazioni della stampante in modalità remota con Web PMT.
- In presenza dell'apposita licenza, gestione della contabilità dei singoli lavori con il software di contabilità XES eseguito su una workstation della rete o con un software di terzi eseguito su un server.

8825/8830/8850 Digital Solution

- Copia, fascicolazione e piegatura* usando la 8825/8830/8850 Digital Solution (* con la Piegatrice opzionale).
- Scansione di documenti da memorizzare sotto forma di file elettronici che possono essere recuperati dalla workstation usando Recupero documenti di AccXES Client Tools. A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.
- Stampa dei documenti direttamente dalle applicazioni desktop, quale AutoCAD.
- Organizzazione, modifica e stampa di set di documenti dalle workstation remote con Invio documenti di AccXES Client Tools.
- Visualizzazione della coda di stampa, annullamento di lavori di stampa e modifica delle impostazioni predefinite della stampante in remoto con Web PMT o Coda di stampa di AccXES Client Tools.

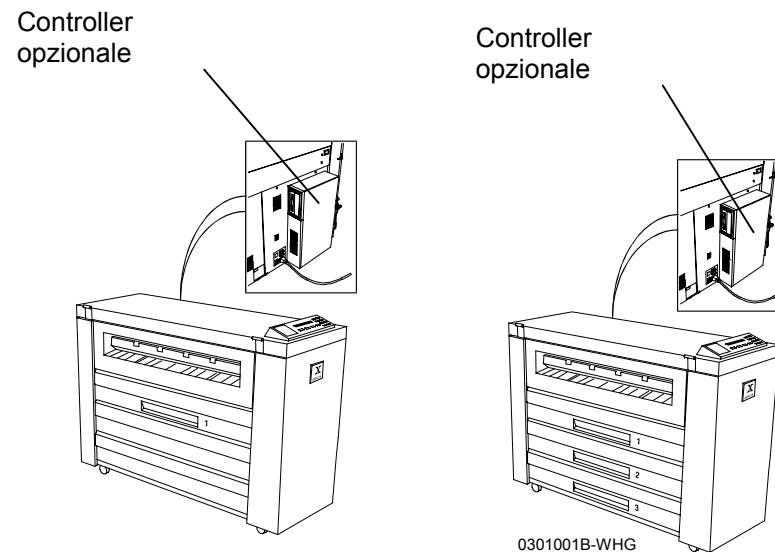



Figura 1. 8825 e 8830 Engineering Printer

XES Synergix Scan System

Stampante XES Synergix 8850

Figura 2. La Digital Solution è composta da una stampante 8825 con controller EV4 o da una stampante 8830/8850 con controller CNG e un XES Synergix Scan System.

Funzionalità del sistema 8855

XES Synergix 8855 Engineering Printer

- Stampa di documenti direttamente da applicazioni desktop, quale AutoCAD.
- Creazione di set di documenti, invio e annullamento dei lavori di stampa e visualizzazione della coda di stampa da workstation remote con AccXES Client Tools.
- Visualizzazione della coda di stampa, annullamento di lavori di stampa e modifica delle impostazioni della stampante in modalità remota con Web PMT.

Figura 3. 8855 Engineering Printer e controller UP8

8855 Digital Solution

Copia, fascicolazione e piegatura* (* con la piegatrice opzionale).

Scansione di documenti da memorizzare sotto forma di file elettronici che possono essere recuperati dalla workstation usando Recupero documenti di AccXES Client Tools.

Stampa dei documenti direttamente dalle applicazioni desktop, quale AutoCAD.

Organizzazione, modifica e stampa di set di documenti dalle workstation remote con Invio documenti di AccXES Client Tools.

Visualizzazione della coda di stampa, annullamento di lavori di stampa e modifica delle impostazioni della stampante in modalità remota con Web PMT o Coda di stampa di AccXES Client Tools.

Funzionalità del sistema 8855 (continua)

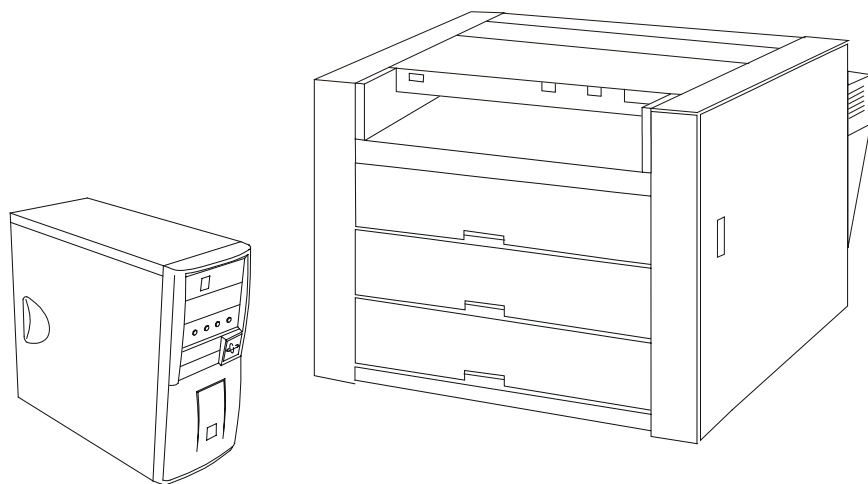



Figura 4. La Digital Solution è composta da una stampante 8855 con controller UP8 e un XES Synergix Scan System.

Funzionalità del sistema X2-TECH

- Stampa di documenti direttamente da applicazioni desktop, quale AutoCAD.
- Visualizzazione della coda di stampa, annullamento di lavori di stampa, risoluzione delle discordanze supporti e modifica delle impostazioni della stampante in modalità remota con Web PMT.
- Quando è presente anche lo Synergix Scan System, è possibile sottoporre a scansione i documenti, salvarli sul disco fisso del controller e recuperarli dalla workstation usando Recupero documenti di AccXES Client Tools.
- Creazione di set di documenti, invio e annullamento dei lavori di stampa e visualizzazione della coda di stampa da workstation remote con AccXES Client Tools.
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG.
- A partire dalla versione 7.5 del firmware, la pagina Supporti di Web PMT comprende il menu **Tipo supporto** e il **pulsante Visualizza impostazioni**. Il menu a discesa Tipo supporto permette di selezionare i tipi di supporto accettati dalla stampante. Dopo la selezione del tipo di supporto, è possibile accedere ai parametri di discordanza del supporto per il tipo in questione facendo clic sul pulsante Visualizza impostazioni. Per la X2-TECH Color Printer, la selezione del pulsante Visualizza impostazioni permette di accedere anche a un parametro supplementare denominato **Impostazioni specifiche supporti**.
- Il parametro Impostazioni specifiche supporti, a cui si accede dalla pagina Supporti di Web PMT, permette di impostare, in modo indipendente, i valori di Gamma e Limite inchiostro per ogni separazione di colore (ciano, magenta, giallo e nero).
- A partire dalla versione 7.5 del firmware, la pagina Rendering di Web PMT permette di impostare una serie di parametri di resa dell'immagine, tra cui il **Modo qualità di stampa** predefinita. Le impostazioni della qualità Veloce, Normale o Migliore del sistema X2-TECH si avvalgono delle funzionalità di stampa a sei testine e del controllo della velocità della tecnologia RACER. L'utilizzo della modalità Veloce, ad esempio, può essere richiesto per la riproduzione di documenti prevalentemente in bianco e nero e che contengono piccole quantità di colore (ad esempio un disegno CAD in bianco e nero con un logo colorato). L'impiego della modalità Migliore potrebbe essere richiesto per l'aggiunta di una fotografia (immagine raster) in un disegno. La modalità Normale rappresenta un compromesso tra la qualità dei toni continui e velocità di uscita della stampa. L'impostazione predefinita è Veloce.
- Quando la licenza PostScript è presente, nella pagina Emulazione PostScript di Web PMT vengono presentate due opzioni per la gestione dei mezzitoni. **Retino mezzitoni** conferisce alle immagini un aspetto standard mentre **Diffusione errore** genera immagini con qualità fotografica (più toni continui). Le immagini stampate in modalità Diffusione errore richiedono capacità e tempi di elaborazione e stampa decisamente superiori.

Piegatrice in linea opzionale

La piegatrice è un dispositivo di finitura opzionale utilizzabile con la XES Synergix 8825/8830/8850/8855 Engineering Printer o la Digital Solution. Le opzioni di finitura predefinite vengono gestite dalla workstation tramite Web PMT o AccXES Client Tools. A seconda del tipo di periferica connessa, si può disporre di un numero di opzioni di piegatura più o meno ampio. In Web PMT, tutte le opzioni disponibili vengono visualizzate sulla pagina Finitura a cui si accede selezionando il gruppo Default stampante, quindi Default di elaborazione e infine Finitura. Da AccXES Client Tools, selezionare le opzioni di finitura dalla scheda Invio documenti, premere il pulsante Opzioni lavoro della barra degli strumenti, quindi accedere alla scheda Finitura.

NOTA: la X2-TECH Digital Solution attualmente non supporta le operazioni di piegatura.

Figura 5. Esempio di Pagina Finitura di Web PMT.

Impilatore 1000 opzionale

L'impilatore Xerox 1000 è un dispositivo di finitura opzionale che può essere utilizzato con la stampante XES Synergix 8825/8830/8850 o con la XES Synergix 8825/8830/8850 Digital Solution. Nella figura è mostrato l'impilatore Xerox 1000 con una stampante XES Synergix 8830.

L'impilatore Xerox 1000 ha una capacità di 1000 stampe su carta di formati diversi. I formati supportati sono compresi tra A4 (A) e A0 (E).

Ideale per l'utilizzo sia con la stampante XES Synergix 8855 che con la XES Synergix 8855 Digital Solution, **l'impilatore opzionale Xerox** ha una capacità di 500 stampe su fogli di carta comune in formato A0 (E).

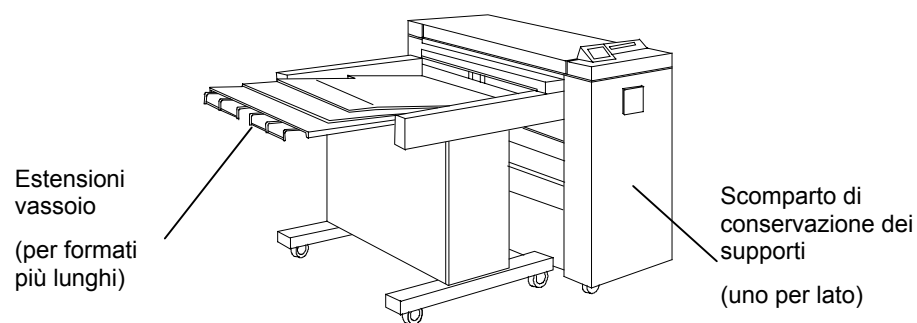



Figura 6. Impilatore Xerox 1000

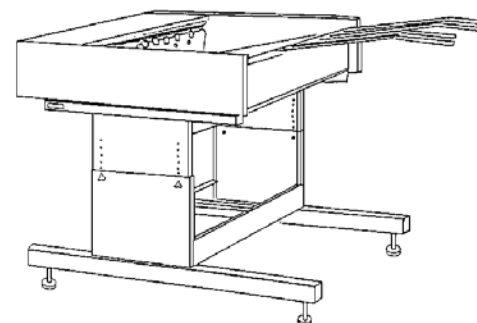



Figura 7. Impilatore opzionale Xerox

Informazioni preliminari

La sezione Informazioni preliminari consente di impostare e utilizzare rapidamente la XES Synergix 8825/8830/8850/8855/X2-TECH Digital Solution o la XES Synergix 8825/8830/8850/8855/X2-TECH Engineering Printer, nonché di risolvere eventuali problemi.

Procedure di avvio rapido

Di seguito sono riportate alcune procedure di avvio rapido, che consentono di impostare e rendere operativo il sistema in breve tempo.

	Stampante 8825	Stampante 8830	Stampante 8850	Stampante 8855	8825 Digital Solution	8830 Digital Solution	8850 Digital Solution	8855 Digital Solution	X2 TECH
Avvio rapido per Copia documenti					**X**	**X**	**X**	**X**	
Avvio rapido per Stampa da desktop remoto	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	
Avvio rapido per la stampa sulla stampate a colori X2-TECH									**X**
Avvio rapido per Scansione in rete					**OPZIONALE**	**X**	**X**	**X**	**X**
Avvio rapido per Recupero dei file sottoposti a scansione					**X**	**X**	**X**	**X**	**X**
Avvio rapido per Contabilità lavori	**OPZIONALE**	**X**	**X**	**X**	**OPZIONALE**	**X**	**X**	**X**	**X**
Avvio rapido per Raggruppamento plot/Plot Nesting	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**

Materiale per informazioni supplementari

In questa sezione vengono indicati i manuali da utilizzare come riferimento per le operazioni di copiatura, stampa da desktop remoto, scansione in rete e modifica dei parametri di sistema.

Ad esempio, per aggiungere una stampante o una porta alla workstation, consultare la guida per l'utente del driver di stampa appropriato.

Panoramica della documentazione per la Digital Solution

Questo è l'elenco completo dei manuali di XES Synergix 8825/8830/8850/8855/X2-TECH Digital Solution per il firmware 8.0. I manuali sono disponibili sul CD-ROM fornito o possono essere scaricati dal sito Web www.xes.com.

XES Synergix 8825/8830/8850/88558855 e X2-TECH – Introduzione al sistema

L'introduzione al sistema fornisce una descrizione generale della 8825/8830/8850/8855 e X2-TECH Engineering Printer e Digital Solution inclusi la piegatrice Xerox 8830 e l'impilatore 1000 Xerox. Sono incluse anche le informazioni per l'avvio rapido e la ricerca dei problemi, con riferimenti ad altre guide per l'utente per ulteriori informazioni.

Manuale per l'operatore della stampante 8825/8830

Questo manuale fornisce una descrizione dei componenti principali della stampante, una panoramica del pannello di controllo, la descrizione delle voci del menu stampante (comprese le impostazioni di risparmio energia e della stazione di finitura), oltre a dettagli sul caricamento dei supporti e istruzioni per la sostituzione della cartuccia del toner e del contenitore di raccolta.

Manuale per l'operatore della stampante 8850

Questo manuale fornisce una descrizione dei componenti principali della stampante, una panoramica del pannello di controllo, la descrizione delle voci del menu stampante (comprese le impostazioni di risparmio energia e della stazione di finitura), oltre a dettagli sul caricamento dei supporti e istruzioni per la sostituzione della cartuccia del toner e del contenitore di raccolta.

Manuale per l'operatore della stampante 8855

Questo manuale fornisce una descrizione fisica della stampante, informazioni sul caricamento dei supporti e sull'eliminazione di inceppamenti, istruzioni per la sostituzione del toner, del contenitore del toner di scarto e dei cuscinetti dell'olio, nonché per la pulizia dei corotron superiore e inferiore.

ColorgrafX X2 – Guida per l'utente

Questo manuale descrive la stampante X2 e fornisce istruzioni per la sostituzione del toner, per il caricamento e la rimozione dei supporti, per l'eliminazione degli inceppamenti e contiene suggerimenti per la soluzione dei problemi più comuni.

Controller XES Synergix 8855 e X2-TECH - Guida di impostazione per il firmware 8.0

Questo manuale fornisce la descrizione del controller 8855 AccXES, informazioni sull'aggiornamento del firmware e delle funzioni e sulle specifiche del controller, nonché informazioni sulla connessione di workstation remote al sistema 8855.

Controller XES Synergix 8825/8830/8850 - Guida di impostazione per il firmware 8.0

Questa guida descrive le impostazioni predefinite del sistema per le comunicazioni (dirette o tramite la rete), le emulazioni della stampante, i parametri di elaborazione delle stampe. Consultare questo manuale per istruzioni su come modificare i parametri di stampa predefiniti in base alle proprie esigenze di copia e stampa.

Documentazione per la Digital Solution (continua)

AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente

Guida dettagliata per l'installazione del software AccXES Client Tools su workstation PC o Solaris e per l'utilizzo dei vari strumenti per recuperare le immagini sottoposte a scansione, stampare i set di documenti e visualizzare la coda di stampa.

Strumento di gestione della stampante Web PMT – Guida per l'utente (per il firmware 8.0)

Guida all'apertura e all'utilizzo di Web PMT.

XES Synergix 8825/8830/8850/8855 - Guida per l'amministratore

Questa guida fornisce all'Amministratore del sistema informazioni su come collegare in rete la stampante XES Synergix 8825/8830/8850/8855 o la Digital Solution.

Manuale per l'operatore della Piegatrice

Fornisce una descrizione dettagliata sull'utilizzo della piegatrice opzionale.

Manuale per l'operatore dell'impilatore

Fornisce una descrizione dettagliata sull'utilizzo dell'impilatore opzionale.

XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente

Fornisce una descrizione dettagliata sull'utilizzo della 8825/8830/8850/8855 E X2-TECH Digital Solution.

XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per il partecipante

Guida per la formazione sulla Digital Solution.

AccXES Software Tools - Guida per il partecipante

In questa guida per la formazione sono presentati Web PMT (Web Printer Management Tool), i driver di stampa, scansione in rete, Invio documenti, Recupero documenti e il software AccXES Client Tools.

Guida per l'amministratore di AccXES Account Management Tool

Guida che affronta tutti gli aspetti della gestione della contabilità lavori mediante il software di contabilità XES eseguito su una workstation client di rete.

Driver di stampa XES Synergix e X2-TECH HP-GL/2/HP RTL, AutoCAD 2000i ottimizzato - Guida per l'utente

Driver di stampa PostScript XES Synergix 8825/8830/8850/8855 per Windows 95/98 - Guida per l'utente

Documentazione per la Digital Solution (continua)

Driver di stampa PostScript XES Synergix 8825/8830/8850/8855 per Windows NT4.0 - Guida per l'utente

Driver di stampa PostScript XES Synergix 8825/8830/8850/8855 per Windows 2000 - Guida per l'utente

Driver di stampa XES Synergix 8825/8830/8850/8855 HDI per AutoCAD 2000 - Guida per l'utente

Driver di stampa XES Synergix 8825/8830/8850/8855 HDI per AutoCAD 2000i - Guida per l'utente

Driver di stampa 8825/8830 per DOS/Windows ADI - Guida per l'utente

Avvio rapido per Copia documenti

NOTA: attualmente il sistema X2-TECH non supporta la copiatura.

- Accertarsi che il supporto sia caricato in tutti i cassetti della stampante XES Synergix 8825, 8830, 8850 o 8855.

  Per informazioni complete sul caricamento del supporto a rullo, consultare il Manuale per l'operatore della stampante 8825/8830/8850 o 8855.

- 8825/8830/8850 Digital Solution: se necessario, accendere lo scanner/l'interruttore del controller/la stampante. Lo scanner DEVE essere acceso per primo per poter essere riconosciuto.
- 8855 Digital Solution: se necessario, accendere lo scanner/il controller/la stampante. Lo scanner DEVE essere acceso per primo per poter essere riconosciuto.
- Dopo l'avvio iniziale, se sul pannello di controllo dello scanner viene richiesta l'immissione dell'ID utente e conto, digitare le password alfanumeriche fornite dall'amministratore di sistema.
- Se il sistema era già avviato, premere il tasto **Modalità** per visualizzare "Pronto per copiare". A questo punto, premere il tasto C/CA della tastiera del pannello di controllo per riportare tutte le impostazioni ai valori predefiniti. Nota: per modificare le impostazioni, fare riferimento a *XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente*.
- Inserire il documento originale rivolto verso il basso e centrato nel vassoio di alimentazione dello scanner.
- Far avanzare con delicatezza il documento fino a quando i rulli di alimentazione dello scanner non afferrano il bordo anteriore del foglio.
- Man mano che il documento viene alimentato automaticamente nello scanner, l'immagine risultante verrà inviata alla stampante e la copia desiderata verrà stampata automaticamente.

  *NOTA: è possibile che si debba premere il pulsante **Avvio** se la configurazione di Autoscansione è stata modificata rispetto alle impostazioni del produttore. Per informazioni complete sulla configurazione dello scanner, consultare XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente.*

- Quando il documento ritorna nella posizione di partenza, sollevare la leva per documenti spessi nell'angolo destro dello scanner per rimuovere il documento.

  NOTA: il documento potrebbe fuoriuscire dalla parte posteriore dello scanner se la configurazione di uscita del documento è stata modificata rispetto alle impostazioni del produttore. Per informazioni complete sulla configurazione dello scanner, consultare XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente.

- Se erano stati digitati l'ID utente e conto per l'uso dello scanner, ricordarsi di premere il pulsante **Esci** per scollegarsi dal sistema.

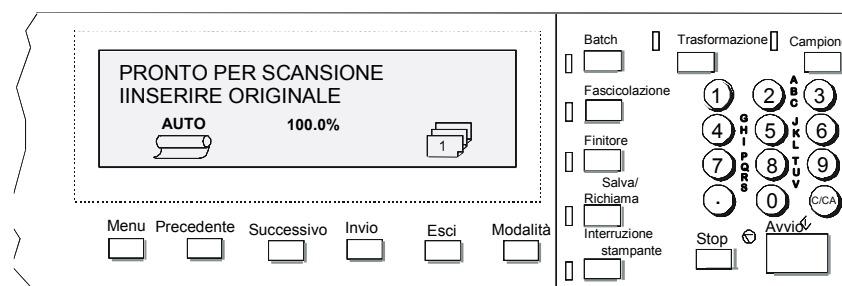



Figura 8. Tasti del pannello di controllo dello scanner

Avvio rapido per Stampa da desktop remoto

Impostazione Comunicazioni (necessaria solo per l'installazione iniziale)

- Stabilire le comunicazioni della Rete locale (LAN).

  Per informazioni complete, consultare XES Synergix 8825/8830/8850/8855 - Guida per l'amministratore.

- Installare i driver di stampa sulla propria workstation.

  Per informazioni complete, consultare la Guida per l'utente del driver appropriato.

- Installare il software AccXES Client Tools sulla propria workstation.

  Per informazioni complete, consultare AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente.

- Dalla workstation, collegarsi a Web PMT usando un browser Web, quali Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 o versioni successive.

Per informazioni complete, consultare Strumento di gestione della stampante Web PMT – Guida per l'utente.

Stampa dal desktop

Per stampare dalla propria applicazione software, utilizzare il comando Stampa dell'applicazione per aprire il driver di stampa.

Per stampare i documenti da AccXES Client Tools, fare doppio clic sul collegamento AccXES Client Tools del desktop oppure selezionare Avvio/Start > Programmi > AccXES > AccXES Tools.

- Selezionare la scheda Invio documenti. *Nota: se la scheda non è visibile, fare clic sul menu Visualizza e scegliere il pulsante AccXES Client Tools*.
- Se la contabilità lavori è stata abilitata dall'amministratore di sistema, immettere l'ID utente e conto dove indicato.

Utilizzare il pulsante Aggiunge i documenti per creare un set di documenti.

 Utilizzare il pulsante Inserisce i documenti per inserire i documenti nel set.

- Selezionare la scheda Gestione dispositivi e selezionare il dispositivo di destinazione.

Tornare alla scheda Invio documenti e selezionare il pulsante della barra Stampa il set di documenti per inviare i file alla stampante.

Selezionare la scheda Coda di stampa per visualizzare il lavoro inviato alla coda della stampante.

, Selezionare questi pulsanti della barra degli strumenti per vedere tutti i lavori attivi e completati oppure solo il lavoro attivo.

Selezionare questo pulsante per cambiare la priorità del lavoro di stampa.

Per ulteriori informazioni, consultare AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente.

Verifica dell'impostazione della workstation remota

- Eseguire Web PMT lanciando il browser Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 (o versioni successive). Digitare l'indirizzo IP del controller AccXES (http://Indirizzo IP) e premere INVIO. Impostare il browser in modo che **NON tenti di accedere al controller tramite un server proxy**. Se viene visualizzata la pagina principale di Web PMT, la comunicazione con la stampante è attivata in modo corretto.
- Dall'interfaccia utente della stampante, selezionare **Configurazione delle porte I/O > Ethernet TCP/IP > TCP/IP**. Verificare la correttezza della subnet mask, dell'indirizzo IP e delle impostazioni del gateway, elementi necessari per permettere alla workstation di comunicare correttamente con lo scanner AccXES e la stampante.
- Lanciare AccXES Client Tools.
- Selezionare la scheda Gestione dispositivi.
- Selezionare il pulsante **Crea un nuovo dispositivo** dalla barra degli strumenti. Nella parte inferiore dello schermo, digitare il nome da assegnare al dispositivo e l'indirizzo IP.
- Selezionare il pulsante **Accetta i parametri del dispositivo** dalla barra degli strumenti per salvare il dispositivo nell'elenco dei dispositivi.
- Selezionare la stampante e lo scanner predefiniti.
- Nella scheda Invio documenti, aggiungere un file e inviarlo alla stampante in modo da verificare la connessione con la stampante. Le istruzioni di stampa sono incluse nella sezione precedente **Stampa dal desktop**.
- Utilizzare il pulsante **Modalità** dello scanner per selezionare la modalità Scansione.
- Usando la tastiera del pannello di controllo dello scanner inserire il nome alfanumerico della directory di scansione (16 caratteri).
- Sottoporre a scansione un file.
- Dalla workstation selezionare la scheda Recupero documenti.
- Nel campo Directory di scansione, digitare il nome della directory di scansione (16 caratteri alfanumerici) utilizzato quando si è impartito il comando di scansione dallo scanner.

Selezionare il pulsante **Recupera tutto** per recuperare l'immagine sottoposta a scansione. In questo modo verranno verificate la connessione al controller e la capacità di recuperare le immagini sottoposte a scansione.

Avvio rapido per la stampa su X2-TECH

Impostazione iniziale

- Accertarsi che ci sia un collegamento funzionale tra il computer e il controller della stampante (entrambi in funzione e collegati via Ethernet TCP/IP).

  Per informazioni più dettagliate, contattare l'amministratore del sistema o consultare *XES Synergix 8825/8830/8850/8855 – Guida per l'amministratore*, in particolare la sezione che tratta la configurazione delle comunicazioni TCP/IP sulla 8855.

- Per testare velocemente la connessione tra la workstation e il controller, usare il browser Web per collegarsi a Web PMT, vale a dire un insieme di pagine Web che risiedono sul disco fisso del controller. Una volta inserita la parola di accesso corretta, fornita dall'amministratore del sistema, Web PMT funziona come il pannello di controllo della stampante e permette di selezionare e impostare i parametri predefiniti del controller per l'elaborazione dei lavori (anche a colori). Se si inserisce la parola d'accesso della stampante dal collegamento ipertestuale Impostazione stampante del Menu principale di Web PMT, è possibile modificare uno o tutti i parametri operativi della stampante dal desktop. Per informazioni complete, consultare *Strumento di gestione della stampante Web PMT - Guida per l'utente*

  Per collegarsi a Web PMT è necessario utilizzare Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0 o versioni successive.

  Nella casella dell'URL del browser digitare http:// seguito dall'indirizzo IP del controller (ad esempio, http://13.1.105.30). Se non si conosce l'indirizzo IP, rivolgersi all'amministratore del sistema. Premere il tasto Invio.

  Se si dispone di una connessione TCP/IP valida, sulla workstation viene visualizzata la pagina principale di Web PMT (come da figura 9).

  Se la pagina principale di Web PMT non viene visualizzata, contattare l'amministratore del sistema.

- Installare il driver di stampa HP-GL/2 (versione 7.5) adatto al proprio sistema operativo Windows e dall'elenco delle stampanti selezionare il sistema X2-TECH.

  Per informazioni più dettagliate sull'installazione, consultare *Driver di stampa XES Synergix e X2-TECH HP-GL/2/HP RTL, AutoCAD 2000i ottimizzato - Guida per l'utente*.

Figura 9. Esempio di pagina principale di Web PMT

Stampa a colori con il driver HP-GL/2

1. Usando il comando Stampa dell'applicazione, accedere alle quattro schede (Foglio, Lavoro, Grafica, Monocromatico) che compongono la finestra di dialogo Proprietà documento:

   In Windows 95/98/NT 4.0

   Dall'applicazione desktop (quale Microsoft Word, ad esempio) selezionare “File”, “Stampa” per visualizzare la schermata Stampa che consente di selezionare la stampante, il numero di copie e l'intervallo di pagine da stampare. Dalla schermata Stampa dell'applicazione, fare clic sul pulsante appropriato (**Proprietà** in Microsoft Word, ad esempio) per aprire la finestra di dialogo Proprietà documento e le quattro schede che contiene.

   In Windows 2000

   Selezionare “File”, “Stampa” all'interno dell'applicazione desktop (quale Microsoft Word) per aprire la schermata di stampa all'interno della quale è possibile selezionare il driver di stampa e impostare varie parametri di elaborazione.

   Selezionare la scheda Layout o la scheda Qualità carta e fare clic su **Avanzate** per aprire la finestra di dialogo proprietà documento e le quattro schede che contiene.

   In AutoCAD 2000I

   Selezionare "File" e "Plot" (o Page Setup) per accedere alla schermata Plot. Selezionare questo driver dall’elenco a discesa, attendere che venga caricata la finestra di dialogo di proprietà del documento e fare clic sul pulsante **Proprietà…**, selezionare la scheda Device and Document Settings, scegliere "Custom Properties," e fare clic sul pulsante **Custom Properties…**. Viene visualizzata la finestra di dialogo delle proprietà del documento con quattro schede.

2. Dal menu a discesa **Tipo supporto** della scheda Foglio, selezionare un tipo di supporto accettato dal sistema X2-TECH scegliendo tra:

Presentation Bond – 360 DPI	Presentation Bond – 720 DPI
White Matte Film – 360 DPI	Backlit Film – 360/720 DPI
Poly Cloth – 360 DPI	Poly Canvas – 360 DPI
Photo Quality 360 DPI	Reinforced – 360 DPI
PSV – 360 DPI	Production – 360 DPI
Carta GA da 90 grammi – 360 DPI	

3. Nelle quattro schede della finestra di dialogo Proprietà documento, effettuare le selezioni richieste. Notare, tuttavia, che l'alimentazione manuale di fogli singoli e le opzioni di finitura non sono disponibili sul sistema X2-TECH.
4. Fare clic su **OK** per salvare tutte le impostazioni e chiudere la finestra di dialogo Proprietà documento.
5. Fare clic su **OK** nella schermata di stampa dell'applicazione per stampare il lavoro.

Avvio rapido per Scansione in rete

Nota: la Scansione in rete è una funzione standard per le 8830/8850/8855/X2-TECH Digital Solution e una funzione opzionale per la 8825 Digital Solution. A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Scansione in rete

- 8825/8830/8850 Digital Solution: se necessario, accendere lo scanner/l'interruttore del controller/la stampante. Lo scanner DEVE essere acceso per primo per poter essere riconosciuto.
- 8855 Digital Solution: se necessario, accendere lo scanner/il controller/la stampante. Lo scanner DEVE essere acceso per primo per poter essere riconosciuto.
- X2-TECH Digital Solution: se necessario, accendere lo scanner/la stampante/il controller.
- Se la contabilità lavori è abilitata, inserire gli ID utente e conto quando un messaggio lo richiede e fare clic su **Invio**. Se la contabilità lavori non è abilitata, non è richiesto l'inserimento degli ID.
- Per vedere un'anteprima delle immagini digitalizzate nel momento in cui vengono trasferite dal controller alla workstation, selezionare la casella "Anteprima" sullo scanner. Per accedere a tale opzione da Synergix Scan System, premere il tasto Menu. In MENU PRINCIPALE selezionare CONFIGURAZIONE > OPZIONI SCANSIONE – LINEA O FOTO (O COLORE, se abilitato) > ANTEPRIMA.) Usare i tasti Precedente, Successivo e Invio per spostarsi all'interno delle selezioni disponibili. Confermare le scelte usando il tasto **Invio**.
- Quando **Pronto per copiare** è visualizzato sul pannello di controllo dello scanner, premere il tasto **Modalità**.
- Usando la tastiera del pannello di controllo dello scanner inserire il nome alfanumerico della directory di scansione (16 caratteri).
- Quando sul pannello di controllo dello scanner viene visualizzato **Pronto per scansione**, selezionare la risoluzione di scansione desiderata utilizzando i tasti **Successivo** e **Precedente**.

  *NOTA: il formato del file creato con Scansione in rete viene visualizzato nell'angolo inferiore sinistro del pannello comandi dello scanner. Per cambiare i formati (compreso il colore, se abilitato), premere il tasto **Menu**. Selezionare CONFIGURAZIONE (usando i tasto Precedente e Successivo, se necessario) e premere **Invio**. Usando il tasto **Successivo**, selezionare Opzioni scansione (Linea o Foto o Colore, se il colore è abilitato) e premere **Invio**. Usare i tasti **Precedente**, **Successivo** e **Invio** per spostarsi tra le selezioni disponibili. Confermare le scelte premendo il tasto **Invio**. Premere il tasto **Menu** per riportare lo scanner in linea.*

  NOTA: per eseguire le scansioni a colori, non dimenticare di selezionare l'opzione "Misto/Personalizzato" con il tasto freccia in corrispondenza di Qualità immagine sul pannello comandi dello scanner.

- Inserire il documento originale rivolto verso il basso e in modo che sia centrato sul vassoio di alimentazione dello scanner.
- Fare avanzare con delicatezza il documento finché il bordo anteriore non si innesca nei rulli di alimentazione.
- Se richiesto, indicare la larghezza della scansione e premere **Invio**.
- Man mano che il documento viene inserito automaticamente nello scanner, l'immagine risultante verrà memorizzata come file nella Directory di scansione del disco rigido del controller del sistema, da dove potrà essere recuperata con Recupero documenti di AccXES Client Tools.

  *NOTA: potrebbe essere necessario premere il pulsante **Invio** se la configurazione di Autoscansione è stata modificata rispetto alle impostazioni del produttore. Per informazioni complete sulla configurazione dello scanner, consultare XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente.*

Avvio rapido per Scansione in rete (continua)

- Quando il documento ritorna nella posizione di partenza, sollevare la leva per documenti spessi nell'angolo destro dello scanner per rimuovere il documento.

  NOTA: il documento potrebbe fuoriuscire dalla parte posteriore dello scanner se la configurazione di uscita del documento è stata modificata rispetto alle impostazioni del produttore. Per informazioni complete sulla configurazione dello scanner, consultare XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente.

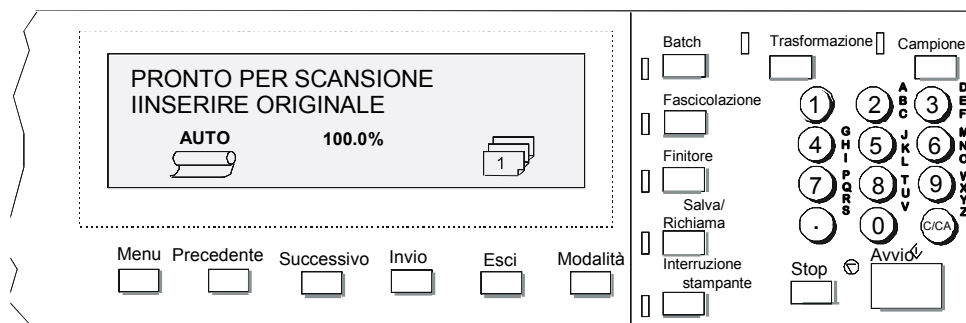



Figura 10. Pannello di controllo dello scanner

Avvio rapido per Scansione in rete (continua)

Recupero di un documento sottoposto a scansione

- Dopo aver avviato AccXES Client Tools dalla propria workstation, selezionare la scheda **Recupero documenti**.
- Nel campo **Directory di scansione**, digitare il nome della directory (16 caratteri alfanumerici) utilizzata per la scansione dei documenti dallo scanner. In questo modo vengono recuperate le immagini di scansione assegnate a quella directory specifica.
- Nel campo **Prefisso file**, aggiungere il prefisso che deve essere aggiunto davanti a ogni file recuperato. Il prefisso predefinito è MYSCAN.
- Nel campo **Directory di recupero**, usare il pulsante **Sfoglia** per specificare la directory e la cartella della workstation in cui salvare le immagini recuperate.

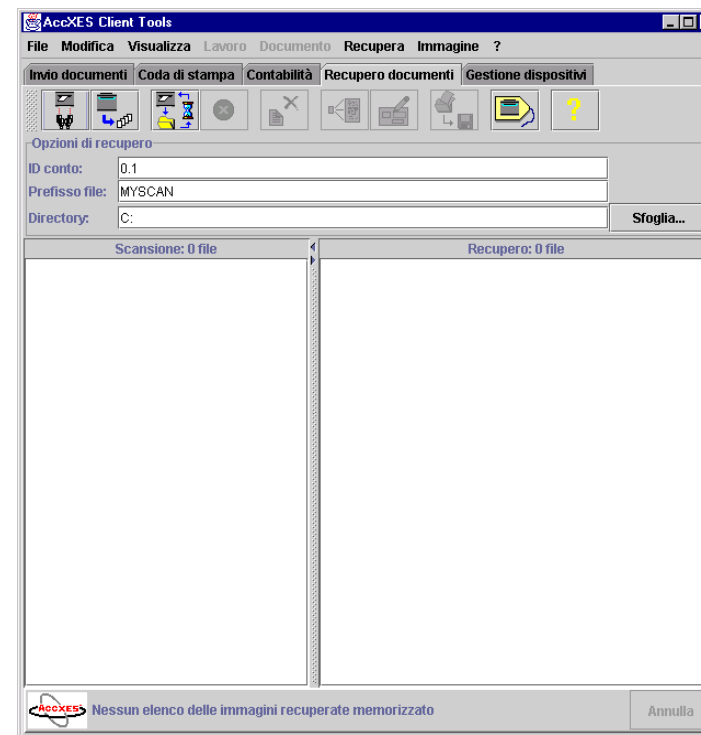



Figura 11. Schermata Recupero documenti

Recupero di un documento sottoposto a scansione (continua)

- Selezionare questo pulsante per accedere alle opzioni di Recupero documenti.

L'**intervallo di polling**, espresso in secondi, determina la frequenza con cui Recupero documenti verifica la presenza nel controller di immagini sottoposte a scansione da inviare alla workstation.

Aggiungere il percorso dell'**Editor raster** che si utilizzerà per modificare il file recuperato selezionato (riportato nella finestra Recupero) prima di salvarlo sulla propria workstation. Dopo aver selezionato il nome del file recuperato, indicare l'**Editor raster** selezionando il pulsante corrispondente dalla barra degli strumenti, oppure selezionando Immagine > Modifica raster oppure, ancora, facendo clic con il pulsante destro sul nome del file e selezionando Modifica raster dal menu visualizzato.

- Selezionare la modalità Scansione con il pulsante **Modalità**.
- Se sullo scanner è abilitata la contabilità, un messaggio richiede di specificare gli ID utente e conto.
- Usando la tastiera del pannello di controllo dello scanner, inserire il nome alfanumerico della directory di scansione (16 caratteri).
- Eseguire la scansione delle immagini. I file vengono temporaneamente memorizzati nella directory di scansione del controller in attesa di essere scaricati sulla workstation.
- Andare alla workstation.

  Dalla scheda **Recupero documenti**, selezionare il pulsante "**Elenca le immagini…**" dalla barra degli strumenti. I nomi delle immagini sottoposte a scansione appaiono nella finestra Scansioni. I file si trovano ancora nella directory di scansione del controller.

  Selezionare il pulsante "**Recupera tutte le immagini sottoposte a scansione…**" della barra degli strumenti. Le immagini vengono recuperate dal controller, e, se l'opzione di anteprima dello scanner e l'opzione "Anteprima" di AccXES Client Tools sono abilitate, per ogni immagine viene presentata anche un'anteprima.

- Fare clic con il pulsante destro sul nome del file recuperato e selezionare il pulsante **Editor raster** se si desidera modificare l'immagine prima di salvarla. Se il file non si apre, aprire Raster Editor separatamente e, dal suo interno, aprire il file da modificare.
- Selezionare il pulsante "**Salva tutte le immagini…**" dalla barra degli strumenti per eliminare tutte le immagini della finestra Recupero e salvarle sul file system utilizzando il percorso del campo Directory.
- *Per ulteriori informazioni sull'avvio rapido, vedere la sezione "Utilizzo di Recupero documenti" di AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente*

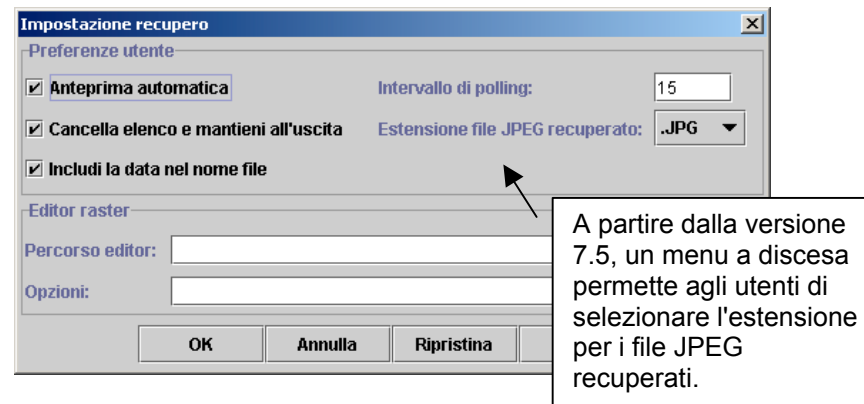



Figura 12. Esempio di schermata Impostazione recupero

Avvio rapido per Contabilità lavori

A partire dalla versione 7.5 del firmware, la registrazione delle operazioni di stampa, copia e scansione (utilizzo di supporti e dell'apparecchiatura) viene effettuata mediante il software AccXES AMT eseguito su una workstation client di rete.

Sia che la licenza per l'uso della funzione di contabilità venga acquistata (per il modello 8825 e X2-TECH) o fornita come dotazione standard del sistema (modelli 8830/8850/8855), accertarsi che l'amministratore di sistema abiliti la modalità di contabilità sul controller utilizzando Web PMT o il pannello di controllo della stampante. Il parametro del controller deve essere impostato su "abilitato" o "opzionale" ma non sul valore predefinito "disabilitato".

Con questa impostazione, il controller inizia a registrare la quantità di supporti utilizzati in un apposito registro in base agli ID utente e conto e si rende disponibile a comunicare con il software AccXES AMT installato sulla workstation per il recupero dei dati, la creazione di rapporti e le attività di fatturazione.

> *NOTA: se sul controller la funzione Contabilità lavori è abilitata in modo completo, e non opzionale, un messaggio richiede di immettere gli ID utente e conto di 32 caratteri alfanumerici per usare lo scanner o inviare i lavori alla stampante. Se non vengono forniti degli ID validi, i servizi risultano inutilizzabili oppure viene stampata una pagina di errore.*

Per informazioni complete sull'impostazione della Contabilità lavori, consultare Guida per l'amministratore di AccXES Account Management Tool.

Avvio rapido per Raggruppamento plot/Plot Nesting

La funzione Raggruppamento plot (o Plot Nesting) consente di raggruppare in modo efficiente la stampa di pagine multiple su un singolo supporto per eliminare gli sprechi di supporto. I parametri di questa funzione possono essere impostati con AccXES Client Tools, con Web PMT o con il pannello di controllo della stampante XES Synergix 8825/8830/8850, come descritto in questa sezione.

Impostazione dei parametri di Raggruppamento plot/Plot Nesting con AccXES Client Tools

AccXESTools

- Aprire AccXES Client Tools selezionando l'icona o selezionando Start/Avvio > Programmi > AccXES.

- Nella schermata Invio documenti, utilizzare il pulsante **Aggiungi** dalla barra degli strumenti per aggiungere i documenti con cui creare il set.

- Selezionare il pulsante **Opzioni lavoro** dalla barra degli strumenti.
- Selezionare la scheda Composizione.
- Impostare Raggruppamento plot su "Lavoro singolo". Il controller raggruppa automaticamente i documenti inviati su un unico foglio di supporto. Selezionare "Impostazione predefinita" per utilizzare l'impostazione di raggruppamento plot predefinita.
- Selezionare la scheda Gestione dispositivi e il dispositivo di destinazione.

- Tornare alla scheda Invio documenti e selezionare il pulsante **Stampa il set di documenti**. I documenti vengono riprodotti sullo stesso foglio.

Raggruppamento plot/Plot Nesting con Web PMT

Avvio di Web PMT

Quando si accede a Web PMT è necessario disporre di una connessione tra il computer e il controller della stampante. Per accedere a Web PMT, procedere come segue:

1. Avviare il browser Netscape 4.0 o Internet Explorer 4.0, o versioni successive. Se il browser si avvia in modalità Posta o Notizie, passare alla modalità Browser.
2. Nella casella URL del browser digitare **http://** seguito dall'indirizzo IP della stampante. Se non si conosce l'indirizzo IP della stampante, consultare l'amministratore del sistema o il set di stampe di prova prodotto al momento dell'installazione della stampante.

   *NOTA: sebbene Web PMT sia indipendente dal browser, le pagine Web potrebbero venire visualizzate in modo leggermente diverso in base al browser. L'esplorazione di Web PMT è uguale a quella di qualsiasi sito Web. Viene visualizzata una sola pagina alla volta. Per passare alle pagine successive, usare i collegamenti ipertestuali all'interno della pagina. È possibile utilizzare i pulsanti di scorrimento **Indietro** e **Avanti** per tornare alla pagina precedente e poi di nuovo a quella attuale.*

Inserimento della parola d'accesso della stampante

Quando si accede per la prima volta a Web PMT, viene visualizzata la pagina principale che contiene una riga di intestazione, un menu principale (collegamenti ipertestuali ad altre pagine sul sito Web PMT), un'area di stato e un elenco coda lavori.

Per modificare alcuni parametri predefiniti della stampante, è necessario inserire la parola d'accesso della stampante sulla pagina IMPOSTAZIONE SESSIONE. Per fare ciò, fare clic sul collegamento ipertestuale **IMPOSTAZIONE SESSIONE**. Per ulteriori informazioni sull'inserimento della parola d'accesso della stampante, vedere le sezioni *Avvio rapido* o *Impostazione sessione* in *Strumento di gestione della stampante Web PMT – Guida per l'utente*.

Continua alla pagina seguente.

Accesso ai parametri di Plot Nesting

1. Fare clic sul collegamento ipertestuale **DEFAULT STAMPANTE**.
2. Fare clic sul gruppo **IMPOSTAZ. STAMPANTE** del menu laterale Impostazioni predefinite stampante. Verrà visualizzato il menu **IMPOSTAZ. STAMPANTE**, che contiene le voci del menu di sottogruppo, e verrà visualizzata la pagina superiore del gruppo IMPOSTA STAMPANTE, **Miscellaneo** (vedere Figura 13).

Continua alla pagina seguente.

Figura 13. Pagina Miscellaneo di Web PMT

Avvio rapido per Raggruppamento plot/Plot Nesting (continua)

Impostazione dei parametri di Plot Nesting

Nella pagina Miscellaneo è contenuta una tabella Plot Nesting che consente di impostare i seguenti parametri di raggruppamento:

Abilitato — Fare clic su questa casella di controllo per abilitare/disabilitare il raggruppamento delle immagini da uno o più lavori di stampa. Un segno di spunta nella casella indica che è stata abilitata la funzione di Plot Nesting. L'impostazione predefinita è Off.

Esclusivo — Fare clic sulla casella di controllo per abilitare/disabilitare una funzione di Plot Nesting limitata al contenuto di un lavoro di origine specifica. L'impostazione predefinita è Off.

Timeout — Inserire in questa casella l'intervallo di tempo massimo (in secondi) che dovrà trascorrere prima che la stampante, dopo aver eseguito un lavoro di stampa, stampi e ritagli una pagina contenente immagini multiple. L'impostazione predefinita è 5 secondi.

Margini — Inserire in questa casella la spaziatura impostata dalla stampante tra le immagini di una pagina raggruppata. L'impostazione predefinita è zero (0).

Lunghezza Nesting — Inserire la lunghezza massima delle immagini da includere in una pagina contenente immagini multiple. Se le immagini dovessero superare tale lunghezza, la funzione di raggruppamento verrà interrotta e le immagini stampate separatamente. L'impostazione predefinita è 60,96 cm.

Aggiornare stampante

Premere il pulsante **Aggiornare stampante** per aggiornare i parametri di Varie nel controller. Il controller invierà un messaggio che conferma se le modifiche sono state apportate o meno.

Impostazione dei parametri di raggruppamento dal pannello di controllo della stampante 8825/8830/8850

- Premere ➡ sul pannello di controllo per portare la stampante fuori linea. Premere **Invio**.
- Premere **Successivo** fino a selezionare IMPOSTAZIONE STAMPANTE. Premere **Invio** per confermare la scelta.
- Premere **Successivo** fino a selezionare PLOT NESTING. Premere **Invio** per confermare la scelta.
- Premere **Successivo** fino a selezionare MODO ABILITATO. Accettare l'impostazione predefinita OFF (disabilitato) oppure **Invio** per cambiare l'impostazione.

  Usare **Successivo** per selezionare ON o OFF.

  Premere **Invio** per confermare la scelta e **Esci** per tornare al menu PLOT NESTING.
- Premere **Successivo** fino a selezionare ESCLUSIVO ABILITATO. Accettare l'impostazione predefinita OFF (disabilitato) oppure **Invio** per cambiare l'impostazione.

  Usare **Successivo** per selezionare ON o OFF.

  Premere **Invio** per confermare la scelta e **Esci** per tornare al menu PLOT NESTING.
- Premere **Successivo** fino a selezionare TIMEOUT. Accettare l'impostazione predefinita 5, oppure **Invio** per cambiare l'impostazione.

  Inserire un valore di timeout compreso tra 5 e 300 secondi usando la tastierina numerica.

  Premere **Invio** per confermare la scelta e **Esci** per tornare al menu PLOT NESTING.
- Premere **Successivo** fino a selezionare MARGINE. Accettare il valore predefinito 0 (zero) oppure premere **Invio** per cambiare l'impostazione.

  Inserire un valore per il margine compreso tra 0 e 25 millimetri usando la tastierina numerica.

  Premere **Invio** per confermare la scelta e **Esci** per tornare al menu PLOT NESTING.
- Premere **Successivo** fino a selezionare LUNGHEZZA MASSIMA. Accettare il valore predefinito 61 centimetri oppure premere **Invio** per cambiare l'impostazione.

  Inserire un valore per la lunghezza massima compreso tra 21 e 2438 millimetri utilizzando la tastierina numerica.

  Premere **Invio** per confermare la scelta e **Esci** per tornare al menu PLOT NESTING.
- Premere ➡ sul pannello di controllo per riportare la stampante in linea.

Modifica dei parametri del sistema in base alle esigenze dell’utente

Modifica dei parametri di copiatura (8825/8830/8850/8855 Digital Solution)

Per informazioni complete, consultare XES Synergix e X2-TECH Digital Solution - Guida per l'utente.

NOTA: attualmente il sistema X2-TECH non supporta la copiatura.

I parametri di copiatura possono essere modificati con il pannello di controllo installato nella parte superiore dello scanner. L’elenco dei parametri che possono essere modificati include:

- Selezione di qualità, formato, tipo e lunghezza tagliata a misura del supporto.
- Regolazione della scansione per uniformarla al formato e alla qualità dell’originale.
- Impostazione delle riduzioni e degli ingrandimenti secondo necessità.
- Impostazione della posizione di copiatura e dei margini dell’immagine.
- Abilitazione della fascicolazione e piegatura* (* con la Piegatrice opzionale).
- Creazione di immagini speculari o in negativo (bianco su nero) rispetto all'immagine originale.
- Abilitazione di copiatura con dimensioni campione.
- Fascicolazione che permette di combinare una serie di immagini sottoposte a scansione in un unico gruppo fascicolato elettronicamente.

Modifica dei parametri di stampa dal desktop

Le opzioni di stampa possono essere modificate utilizzando il driver di stampa, Web PMT o AccXES Client Tools. Le tre modalità vengono descritte in questa sezione.

Driver di stampa

Con i driver di stampa è possibile modificare una vasta gamma di parametri di stampa. Quando si fa clic su “Stampa” dal software dell’applicazione utilizzata, viene visualizzata la finestra Stampa, con tutte le opzioni modificabili.

Per informazioni complete sui driver per Windows 95, 98, NT 4.0 e 2000, consultare la Guida per l’utente del driver di stampa in uso.

> *Nota: i driver e le Guide per l’utente allegate sono disponibili su Internet all’indirizzo www.xes.com.*

Web PMT

Web PMT, a cui è possibile accedere con facilità dalla workstation tramite un browser Web, funziona come il pannello di controllo della stampante. Se si inserisce la parola d’accesso della stampante dal collegamento ipertestuale Impostazione stampante del Menu principale di Web PMT, è possibile modificare uno o tutti i parametri operativi della stampante dal desktop. Per informazioni complete, consultare *Strumento di gestione della stampante Web PMT - Guida per l’utente*.

Modifica dei parametri del sistema in base alle esigenze dell’utente (continua)

Invio documenti

Un'ampia gamma di opzioni per singoli documenti, opzioni predefinite e parametri per i lavori di stampa può essere modificata utilizzando Invio documenti.

- Aprire AccXES Client Tools e selezionare la scheda **Invio documenti**.

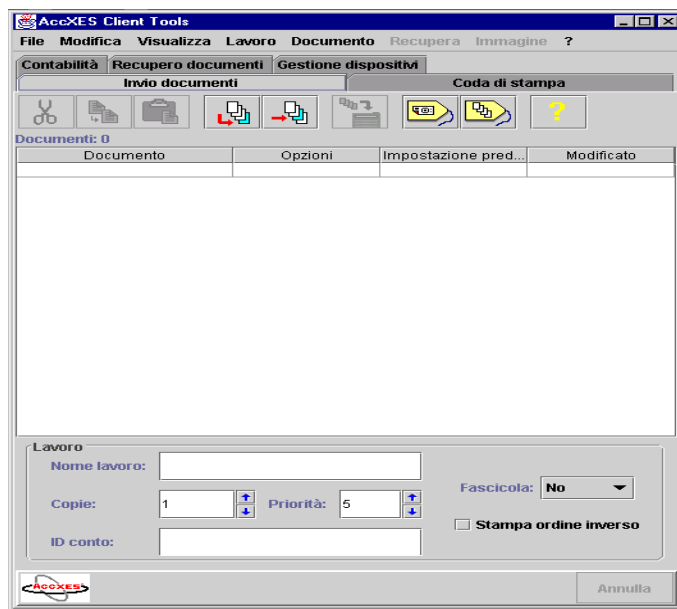



Figura 14. Scheda Invio documenti

- Creare un set di documenti utilizzando i pulsanti **Aggiungi** o **Inserisci** dalla barra degli strumenti, selezionando e trascinando i file dal file system, trasferendo un file dalla scheda Recupero documenti o aprendo un set di documenti salvato.

- Modificare le opzioni del documento o del lavoro di stampa. I tre tipi di opzioni a cui si può accedere per personalizzare i lavori di stampa e i documenti sono riportati di seguito.

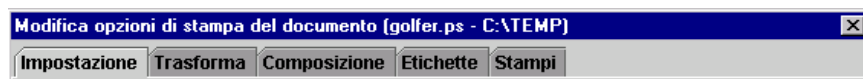
OPZIONI PREDEFINITE DEL DOCUMENTO

Selezionare questo pulsante dalla barra degli strumenti per accedere alle opzioni di stampa **predefinite del documento**. Queste opzioni, e le eventuali modifiche ad esse apportate, vengono applicate ai documenti elencati nella finestra Invio documenti contrassegnati da una X nella colonna Predefinito. Le opzioni vengono inoltre applicate a tutti gli altri documenti aggiunti alla finestra Invio documenti, anche se si tratta di un set di documenti salvato.

Per ulteriori informazioni, consultare la sezione “Opzioni di stampa predefinite del documento” di AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente.

Modifica dei parametri del sistema in base alle esigenze dell'utente (continua)

OPZIONI DEL DOCUMENTO

Fare doppio clic sul nome del file all'interno della finestra Invio documenti per accedere alla scheda delle opzioni di stampa del **documento** e modificare le opzioni predefinite dei singoli documenti. Queste impostazioni, e le relative modifiche, vengono applicate esclusivamente ai documenti selezionati nella finestra Invio documenti.

Per ulteriori informazioni, consultare la sezione "Opzioni di stampa per documento singolo" di AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente.

OPZIONI DEI LAVORI

Selezionare questo pulsante della barra degli strumenti per accedere alle schede contenenti le opzioni per i lavori. Tali opzioni verranno applicate a tutti i documenti del set.

Per ulteriori informazioni, consultare la sezione "Opzioni di stampa dei lavori" di AccXES Client Tools 8.0 - Guida per l'utente.

Stampare un set di documenti:

- Selezionare la scheda Gestione dispositivi e il dispositivo di destinazione.

Per stampare il set di documenti riportato nella finestra Invio documenti, selezionare il pulsante "Stampa il set di documenti" dalla barra degli strumenti, oppure Lavoro > Stampa.

Salvare un set di documenti come file singolo:

Per salvare l'elenco di documenti della finestra Invio documenti come un unico file, selezionare File > Salva. Il file viene salvato con l'estensione file ".xds." Per riaprire il set di documenti da Invio documenti, selezionare File > Apri.

NOTA: i file facenti parte di un set di documenti che vengono eliminati dal sistema, all'apertura, vengono comunque riportati all'interno del set. Tuttavia, un messaggio di errore indica che non è possibile trovare tali file. Per eliminare un file parte di un set di documenti, fare clic con il pulsante destro sul nome del file nella finestra Invio documenti e selezionare "Elimina".

Effetto dei lavori PostScript sulle impostazioni di Copie, Fascicolazione e Finitura

NOTA IMPORTANTE: il linguaggio PostScript supporta la possibilità di modificare il numero di copie, e le impostazioni di fascicolazione e finitura del controller AccXES.

In alcuni casi, è possibile che le impostazioni PostScript relative a copie, fascicolazione e finitura sovrascrivano le impostazioni predefinite del controller generando risultati inaspettati. I casi in cui ciò si verifica sono i seguenti:

- In un lavoro con un formato di dati unico* composto di un'intestazione PJL e di un file PostScript, i parametri di copie, fascicolazione e finitura specificati nel file PostScript hanno la precedenza e vengono applicati come descritto nel manuale di riferimento del linguaggio PostScript. (Se il parametro di fascicolazione PostScript è attivo, copie PostScript è un parametro JOB. Se il parametro di fascicolazione PostScript non è attivo, copie PostScript è un parametro PAGE.)
- In un lavoro con un formato di dati multiplo* con un'intestazione PJL, il file 1 è in un formato qualsiasi AD ECCEZIONE di PostScript. Il file 2 (e i rimanenti) è in un formato qualsiasi, compreso PostScript, e i parametri dell'intestazione PJL relativi a copie, fascicolazione e finitura, che avrebbero la precedenza per tutti i file del lavoro. Se il file 2 (o i successivi) è un file PostScript che contiene i valori di fascicolazione o di finitura, tali impostazioni vengono ignorate. Se il file PostScript contiene il valore di copie, tale valore viene applicato esclusivamente al file PostScript.
- In un lavoro con un formato di dati multiplo* con un'intestazione PJL, se il file 1 è un lavoro PostScript che contiene i valori di copie, fascicolazione o finitura, i valori PostScript di fascicolazione e finitura hanno la precedenza per TUTTI i file che compongono il lavoro e vengono applicati come descritto nel manuale di riferimento del linguaggio PostScript. (Se il parametro di fascicolazione PostScript è attivo, copie PostScript è un parametro JOB. Se il parametro di fascicolazione PostScript non è attivo, copie PostScript è un parametro PAGE.)

* Tenere presente che, se la pagina intestazione viene abilitata PRIMA del lavoro, il lavoro viene considerato come un lavoro con un formato di dati multiplo in cui la pagina intestazione corrisponde al file 1.

Risoluzione dei problemi (8825/8830/8850)

In caso di problemi, il controller è in grado, nella maggior parte dei casi, di indicare all'utente la causa del problema, tramite messaggi visualizzati sui pannelli di controllo o una pagina di ERRORE/AVVERTENZA.

Le stampe di prova (CONFIGURAZIONE STAMPANTE e IMPOSTAZIONE STAMPANTE) che possono essere eseguite dal menu "Utility" del pannello di controllo della stampante, elencano tutte le impostazioni correnti, lo stato del controller, le informazioni principali sulle schede di interfaccia di rete e l'elenco degli errori più recenti rilevati nel funzionamento della stampante. È possibile ottenere le stampe di prova anche da Web PMT selezionando Default stampante > Stampa di prova e il tipo di stampa.

Quando si verifica un problema:

- Osservare il display sul pannello di controllo della stampante e il display sul pannello di controllo dello scanner. Individuare il messaggio di errore negli elenchi della sezione "Codici di errore visualizzati sulla stampante" di questa guida, quindi eseguire l'azione appropriata. Se il problema si ripresenta, contattare il rappresentante dell'assistenza Xerox.
- Fare riferimento alla PAGINA DI ERRORE/AVVERTENZA, se stampata, per individuare le cause del problema. La maggior parte degli errori elencati saranno errori di dati o file provenienti dalla workstation, che richiedono una rettifica da parte del mittente. Se tali inconvenienti dovessero ripresentarsi, fare riferimento alla documentazione del software in uso sulla workstation.

  NOTA: come impostazione predefinita, una PAGINA DI ERRORE/AVVERTENZA viene stampata quando si verifica un errore di LIVELLO 1 (dell'hardware) che non consente di stampare il file di dati. Dai sottomenu "Impostazione stampante" e "Pagina di errore" del menu "Utility" del pannello di controllo della stampante è possibile selezionare il LIVELLO 2. Selezionando il LIVELLO 2 viene stampata una pagina di ERRORE/AVVERTENZA quando è presente un qualsiasi errore (dell'hardware o del software), anche quando è possibile stampare il file di dati.
- Eseguire una stampa di prova della CONFIGURAZIONE STAMPANTE dal menu "Utility" o da Web PMT e controllare tutte le opzioni e funzioni per stabilire se sono impostate correttamente per l'installazione attuale. *Per informazioni complete, vedere "Esecuzione di stampe di prova" nel manuale di introduzione al sistema*.

Risoluzione dei problemi (8855 e X2-TECH)

Per la 8855: un LED (Light Emitting Diode) situato sia sulla stampante 8855 che sul controller UP8 indica i problemi operativi di base. Vedere la tabella dei LED di stato del controller 8855 e X2-TECH in questo manuale di introduzione al sistema.

Per la X2-TECH: un display a cristalli liquidi (LCD) sulla stampante X2-TECH e un LED sul controller KLF avvertono l'utente di problemi operativi di base. Per una spiegazione del significato dei messaggi di errore visualizzati sul display della stampante, consultare l'Appendice A della Guida per l'utente di ColorgrafX X2. Per una descrizione dei LED di stato del controller, vedere la tabella dei LED di stato del controller 8855 e X2-TECH di questo manuale di introduzione al sistema.

Inoltre, a meno che l'impostazione predefinita non sia stata modificata da Web PMT, il controller genererà una pagina di errore per tutti gli errori di elaborazione di "Livello 1" (errore di stampa).

Nel gruppo Stampa di prova del menu laterale Default stampante di Web PMT, è disponibile una serie completa di stampe di prova. Queste stampe di prova forniscono informazioni utili sulla configurazione della stampante, l'indirizzo di rete, i codici di errore, le impostazioni dei parametri operativi e le impostazioni delle penne.

Quando si verifica un problema:

- Osservare i LED della 8855, leggere il display della X2-TECH e i LED del controller AccXES. Individuare il messaggio di errore negli elenchi in questa sezione, quindi eseguire l'azione appropriata. Se l'inconveniente dovesse ripresentarsi, contattare l'Assistenza Xerox.
- Fare riferimento alla PAGINA DI ERRORE/AVVERTENZA, se stampata, per individuare le cause del problema. La maggior parte degli errori elencati saranno errori di dati o file provenienti dalla workstation, che richiedono una rettifica da parte del mittente. Se tali inconvenienti dovessero ripetersi, fare riferimento alla documentazione del software in uso sulla workstation.

  NOTA: come impostazione predefinita, una PAGINA DI ERRORE/AVVERTENZA viene stampata quando si verifica un errore di LIVELLO 1 che non permette di stampare il file di dati. Dalla pagina Miscellaneo di Web PMT è possibile selezionare il LIVELLO 2. Selezionando il LIVELLO 2 viene stampata una pagina di ERRORE/AVVERTENZA quando è presente un qualsiasi errore, anche quando è possibile stampare il file di dati.
- Eseguire una stampa di prova della CONFIGURAZIONE STAMPANTE da Web PMT e controllare tutte le opzioni e funzioni per stabilire se sono impostate correttamente per l'installazione attuale. *Per informazioni complete, vedere “Esecuzione di stampe di prova” alla pagina seguente*.

Esecuzione di stampe di prova

Utilizzo di Web PMT (8825/8830/8850/8855/X2-TECH)

Fare clic sul gruppo **STAMPA DI PROVA** del menu laterale IMPOSTAZIONI PREDEFINITE STAMPANTE. Verrà visualizzata la pagina Stampa di prova, che consente di stampare importanti informazioni sulla configurazione, le impostazioni e tavolozze penne della stampante. Per eseguire e stampe di prova non è necessaria alcuna parola d'accesso.

I tipi di stampe di prova sono i seguenti:

Prova minima — Premere il pulsante **Minima** per stampare i dati di configurazione della stampante, incluso l'indirizzo IP, la Subnet Mask e il Gateway.

Prova normale — Premere il pulsante **Normale** per stampare le informazioni sulla configurazione e le impostazioni della stampante.

Prova completa — Premere il pulsante **Completa** per stampare le informazioni sulla configurazione e le impostazioni della stampante e le tavolozze penne.

PostScript — Premere il pulsante **PostScript** per stampare una pagina di prova PostScript (è necessaria una licenza PostScript).

Facendo clic su uno di questi pulsanti, la richiesta di stampa di prova verrà inviata alla stampante e elaborata immediatamente. Verrà visualizzato, inoltre, un messaggio che indica se la richiesta è stata eseguita o se si è verificato un errore.

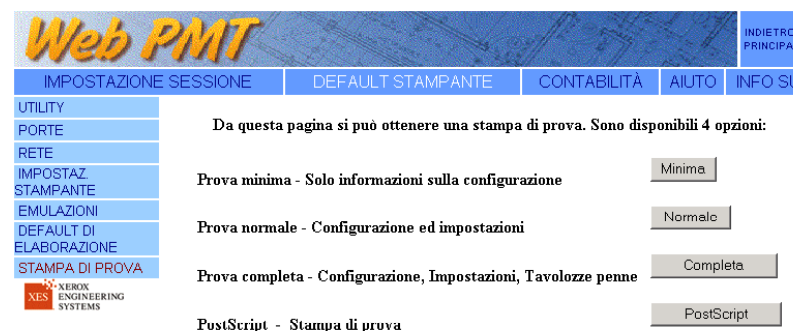



Figura 15. Pagina Stampa di prova di Web PMT

Utilizzo del pannello di controllo della stampante XES Synergix 8825/8830/8850

Per produrre la stampa di prova dalla stampante, procedere come segue:

- Quando la stampante NON è in funzione, sul pannello di controllo della stampante 8825/8830/8850 premere il tasto ONLINE ↦. Viene visualizzato PAUSA.
- Premere INVIO ◄┘ per accedere al menu UTILITY.
- Premere INVIO ◄┘ per accedere al menu STAMPA DI PROVA..
- Premere INVIO ◄┘ di nuovo. Verrà visualizzato <TUTTE>.
- Premere due volte il tasto SUCCESSIVO ► per scegliere una stampa di prova: TUTTE, CONFIGURAZIONE STAMPANTE, IMPOSTAZIONI STAMPANTE, TAVOLOZZA PENNA o POSTSCRIPT (riporta il logo di Adobe e la versione del firmware).
- Premere INVIO ◄┘ di nuovo per abilitare la stampa di prova selezionata. Verrà nuovamente visualizzato il menu UTILITY.
- Premere ONLINE ↦ per riportare in linea la stampante e stampare la pagina, o le pagine, di prova.

Utilizzo delle stampe di prova

Stampa di prova CONFIGURAZIONE STAMPANTE

Questa stampa di prova informa l'utente sulla Configurazione e il Registro errori del controller corrente, sulla Configurazione e il Registro errori del motore di stampa, sul Supporto installato, sui Parametri di comunicazione (incluse le abilitazioni di porte e protocolli), sugli indirizzi dell'hardware delle schede di rete, sullo stato della contabilità lavori e sulla Configurazione dello scanner. Quando insorgono dei problemi, stampare una copia di CONFIGURAZIONE STAMPANTE per controllare i registri degli errori e verificare che tutte le opzioni e funzioni siano impostate correttamente.

La stampa di prova nella figura rappresenta un campione corrispondente alla versione firmware 6.1. La stampa di prova può essere leggermente diversa, a seconda dell'hardware installato, delle funzioni presenti e della versione del firmware.

STAMPANTE XES SYNERGIX 8855: CONFIGURAZIONE

CONFIGURAZIONE CONTROLLORE

RAM (MB): 64
CPU: PPC740-200
FIRMWARE: 6.1
N.VERSIONE: 103
ABILITA DDS: ON
FLASH (MB): 4
UNITÀ DISCO RIGIDO (MB): 8755
PARTIZIONE POSTSCRIPT: OTTIMIZZATO
UNITÀ DISCHETTI: NO
FAX/MODEM: NO
TIPO SCHEDA DI RETE: NO
VERSIONE SCHEDA DI RETE: XXXX
INDIR. HW SCHEDA DI RETE: XX: XX: XX: XX: XX: XX
STATO RETE AVANZATA: PRONTO
INDIRIZZO HW RETE AVANZATA: 00: 00: AA: 59: 30: B3

LICENZE OPZIONALI
LICENZA POSTSCRIPT: PRESENTE
LICENZA CONTABILITÀ: STANDARD
LICENZA SCANSIONE A RETE: PRESENTE
FUNZIONI OPZIONALI
ABILITAZIONE POSTSCRIPT: ON
ABILIT. CONTABILITÀ: ON
ABILIT. SCANS. A RETE: ON
REGISTRO ERRORI:
(17779784, 00000000) (0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600)
(0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600)
(0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600)
(0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600) (0, 21070600)
(0, 21070600) (0, 21070600) (17255012, 14FF0019) (17255012, 14240526)
(0, 21070600)

CONFIGURAZIONE STAMPANTE

DA PRONTA A ECONOMIZZ. (MIN): 30
DA ECONOMIZZ.A RIPOSO (MIN): 90
RISOLUZIONE (DPI): 400
LUNGH. MASSIMA STAMPA (CM): 1597.66
MODO SUPPORTI: ISO

UTILIZZO SUPPORTI
LINEARE: 15220

SUPPORTI CARICATI

RULLO 1 - FORMATO: RULLO 420 MM
RULLO 1 - TIPO: CARTA
RULLO 1 - STATO: PIENO
RULLO 2 - FORMATO: RULLO 297 MM
RULLO 2 - TIPO: CARTA
RULLO 2 - STATO: PIENO

RULLO 3 - FORMATO: RULLO 594 MM
RULLO 3 - TIPO: CARTA
RULLO 3 - STATO: PIENO
RULLO 4 - FORMATO: RULLO 841 MM
RULLO 4 - TIPO: CARTA
RULLO 4 - STATO: PIENO

PARAMETRI COMUNICAZIONE

ABILITAZIONE TCP/IP: TCP/IP AVANZATO
INDIRIZZO IP TCP/IP: 13.142.199.2
TCP/IP SUBNET MASK: 255.255.252.0
GATEWAY TCP/IP DEFAULT: 13.142.196.1
ABILITAZIONE RARP/BOOTP: OFF
ABILITAZIONE DHCP: OFF

ABILITAZ. TERMIN. BUS SCSI: ON
ABILITAZIONE SCSI: ON
ID SCSI: 5
ABILITAZIONE PORTA SERIALE: ON
VELOCITÀ TRASM. SERIALE: 9600
CONTROLLO FLUSSO SERIALE: NESSUNO
PARITÀ SERIALE: NESSUNA
ABILITAZ. PORTA PARALLELA: ON
ABILITAZIONE VPI: ON
ABILITAZIONE TIMEOUT VPI: OFF

CONFIGURAZIONE SCANNER

TIPO: SYNERGIX
PRODOTTO: SYNERGIX
FIRMWARE: 1.3.0, R5.3, C4.3
INDIRIZZO HW SCANNER: 26: 01: FF: FF: FF: FF
LICENZA COLORE: NO
VELOCITÀ: 4 IPS

MARCA: XEROX
UTILIZZO SCANNER (P.QUA.): 4572
USO SCANNER (POL.): 113220.0
LUNGH. MASSIMA STAMPA (CM): 1597.66
REGISTRO ERRORI:
(9435, LL49) (9435, LL48) (9435, LL47) (9435, A104)
(9434, 0001) (9334, A100) (9334, A100) (9126, A100)

CONFIGURAZIONE FINITORE

ID. MODELLO GFI: Printfold Model 2500 v. B07C
LIVELLO INTERFACCIA GFI: 0

Figura 16. Esempio di Stampa di prova Configurazione stampante

Stampa di prova IMPOSTAZIONI STAMPANTE

Questa stampa di prova fornisce una stampa di tutte le impostazioni predefinite del sistema riguardanti i lavori attualmente memorizzati nel controller. Se i risultati di un singolo lavoro non sono quelli desiderati, è possibile che non siano stati modificati alcuni parametri del driver di stampa dell'applicazione o le opzioni di Invio documenti e che, pertanto, la stampante continui a utilizzare le impostazioni predefinite.

Per informazioni sulla modifica temporanea dei parametri di elaborazione di un lavoro, vedere "Modifica dei parametri del sistema in base alle esigenze dell'utente" in questo manuale.

Per informazioni complete sulla modifica definitiva dei parametri di default della stampante XES Synergix 8825/8830/8850 usando il pannello di controllo della stampante 8825/8830/8850, consultare la guida all'impostazione del controller di XES Synergix 8825/8830/8850.

Per informazioni complete sulla modifica definitiva dei parametri di default operativi della stampante XES Synergix 8855 o della stampante X2-TECH, consultare di gestione della stampante – Guida per l'utente (versione 8.0).

NOTA: per visualizzare i parametri di lavoro utilizzati al momento della stampa di un lavoro specifico, impostare l'opzione pagina Diagnostica su ON dal pannello di controllo della stampante 8825/8830/8850 o nella pagina Miscellaneo di Web PMT.

Questo blocco riporta le impostazioni correnti di ogni emulazione.

XEROX 8830 PRINTER - SETTINGS

SYSTEM SETTINGS

ACTIVE PARAMETER SET:	0
APPLETALK NAME:	XEROX 8830 PRINTER
ERROR PAGE ENABLE:	LEVEL1
BOND MISMATCH MODE:	SCALING
FILM MISMATCH MODE:	QUERY
VELLUM MISMATCH MODE:	SCALING
LANGUAGE:	US ENGLISH
PORT TIMEOUT (SEC):	5
TONER DENSITY:	5
MAXIMUM PLOT LENGTH (CM):	2438.3999
BANNER PAGE ENABLE:	OFF
BANNER PAGE POSITION:	BEFORE JOB
DIAGNOSTIC PAGE	OFF
CALCOMP PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
FORCE PLOT:	ON
MANUAL COMMAND:	OFF
NEW PLOT COMMAND:	OFF
START PLOT COMMAND:	ON
TOP FORM COMMAND:	ON
EOP SEARCH ADDRESS:	BOTH
EOP COMMAND:	2
PAUSE COMMAND:	ON
CHECKSUM ENABLE:	ON
EOM CHARACTER:	13
# SYNCH CHARACTERS:	2
SYNCH CHARACTER:	22
RESOLUTION:	2032
HPGL PARAMETERS	
HPGL MODE:	HPGL2
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
AF TERM:	ON
AH TERM:	ON
FR TERM:	ON
NR TERM:	OFF
PG TERM:	ON
RP TERM:	ON
SP TERM:	OFF
PLOT OFF TERM:	ON
CGM PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
PAPER SIZE:	ANSI A
CGM BACKGROUND:	FILE CONTROL
VERSATEC PARAMETERS	
CHARACTER SET:	ASCII
DEVICE EMULATION:	8830
DEVICE BYTES PER LINE:	128
DEVICE CHARS PER LINE:	128
DEVICE RESOLUTION:	100
VDS PARAMETERS	
PALETTE NAME:	0
PALETTE SOURCE:	JOB
CHAR ENCODING:	ASCII
TIFF PARAMETERS	
TIFF PHOTOMETRY TAG:	FILE CONTROL

PROCESSING DEFAULTS

LABEL STRING:	
LABEL FONT:	OCRB
LABEL X LOCATION:	TRAILING
LABEL Y LOCATION:	BOTTOM
LABEL ROTATION:	90
LABEL SHADING:	100
LABEL SIZE:	18
BOTTOM MARGIN (MM):	4.9482
LEFT MARGIN (MM):	4.9482
RIGHT MARGIN (MM):	4.9482
TOP MARGIN (MM):	4.9482
JUSTIFICATION X (MM):	LEFT
JUSTIFICATION Y (MM):	BOTTOM
DATA FORMAT:	AUTO
DEFAULT JOB PRIORITY:	5
FINISHER OPTIONS:	NO FOLD
COPIES:	1
COLLATION ENABLE:	OFF
OVER SIZE MARGIN (%):	1
UNDER SIZE MARGIN (%):	2
PAPER SIZE DETECT:	PLOT SPECIFIED
MEDIA SOURCE:	AUTO
MEDIA TYPE:	BOND
MIRRORING:	OFF
MEDIA SIZE:	ANY
ROTATION (DEG):	AUTO
SCALING (%):	100
RASTER STAMP PARAMS:	
ID:	
X LOCATION (MM):	CENTER
Y LOCATION (MM):	CENTER
ROTATION:	0
SCALING MODE:	RELATIVE
SCALING (%):	100

Questo blocco inferiore mostra le impostazioni predefinite correnti che influiranno sul lavoro di stampa se non si modificano tali impostazioni dal driver dell'applicazione o utilizzando Invio documenti.

Figura 17. Stampa di prova delle impostazioni della stampante

Utilizzo delle stampe di prova (continua)

Stampa di prova IMPOSTAZIONI PENNA STAMPANTE

Nella stampante sono memorizzate otto tavolozze penne definite dall'utente e una tavolozza penna predefinita dal costruttore (solo lettura) a supporto dei formati di dati CGM, CalComp 906/907, VDS, VCGL (solo per la funzione a colori), HP-GL/HP-GL/2. Le tavolozze penne memorizzate possono essere selezionate per supportare qualsiasi delle suddette emulazioni. Per le stampanti XES Synergix 8825/8830/8850, è possibile selezionare le tavolozze dai menu "Impostazione stampante" e "Emulazioni" del pannello di controllo della stampante. Per le stampanti XES Synergix 8855 e X2-TECH, è possibile selezionare le tavolozze dal gruppo EMULAZIONI del menu laterale Impostazioni predefinite stampante di Web PMT.

In ciascuna delle otto tavolozze penne definite dall'utente, vi sono 256 penne il cui tratto è modificabile.

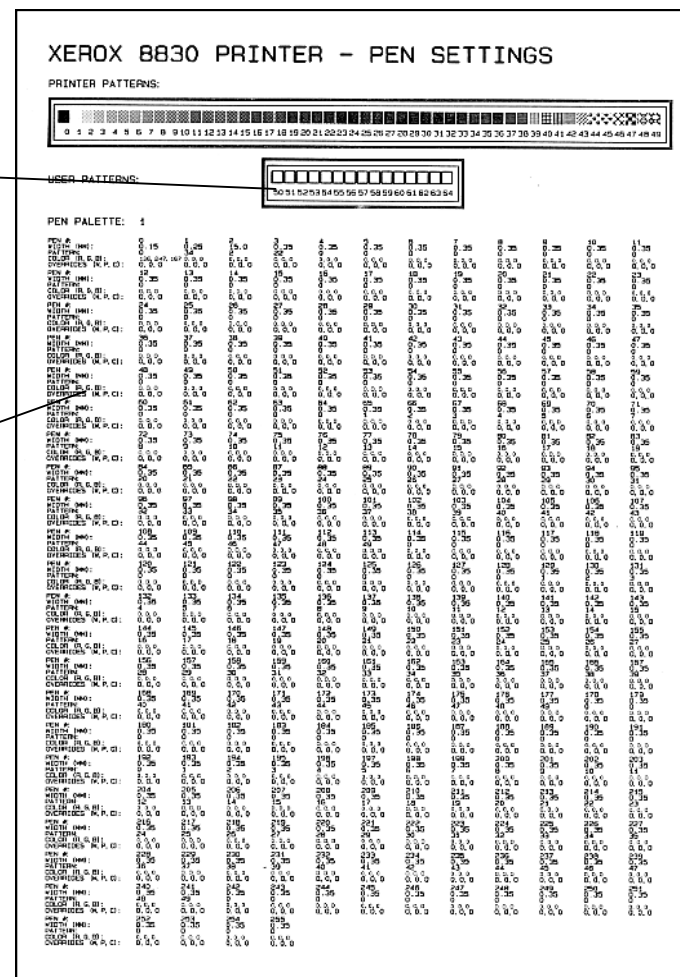
Nella riga orizzontale nella parte superiore della stampa di prova Impostazioni penne stampante sono disponibili 50 motivi che sono residenti nella stampante e non possono essere modificati dall'utente. La gamma dei motivi va da 0 (con cui viene disegnata una riga nera continua) a 49 (con cui viene disegnata una riga comprendente un motivo alla destra del motivo 48, la faccina). Ognuno di questi motivi può essere applicato a qualsiasi delle 256 penne di ciascuna tavolozza.

La riga orizzontale successiva costituita da caselle vuote (50 a 64) rappresenta 15 punti disponibili per i motivi definiti dall'utente, che permettono di applicare i motivi creati dagli utenti a qualsiasi delle 256 penne di ciascuna tavolozza.

Per ciascuna penna numerata (0 a 255) di ciascuna tavolozza, vi sono quattro attributi che possono essere impostati dall'utente. Tali attributi sono **Larghezza** (della linea) in mm, **Modello** (della linea), **Colore** (della linea) e **Ignorare**. Larghezza specifica lo spessore della linea disegnata. Modello applica un motivo alla linea disegnata (specificato tramite la gamma di motivi residenti nella stampante o definiti dall'utente). Colore varia la scala di grigi della linea disegnata in quanto la combinazione proporzionale di Rosso (R), Verde (G) e Blu (B) in una stampante bianco e nero genera varie sfumature di grigio. Ignorare, per gli attributi Larghezza (W), Modello (P) e Colore (C) di ciascuna penna, viene impostato dal produttore con il valore di default zero (0), che indica che se viene applicata una tavolozza al lavoro di stampa, verranno utilizzati gli attributi di ciascuna penna con Ignorare impostato su zero.

A seconda che il parametro sia impostato su LAVORO o STAMPANTE dal pannello di controllo della stampante (tramite "Configurazione stampante" / "Emulazioni") o utilizzando Web PMT dal desktop remoto, viene utilizzata la tavolozza penna associata al lavoro inviato dal desktop oppure quella memorizzata nella stampante.

Nella figura seguente viene mostrata la stampa di prova Impostazioni penna stampante per la Tavolozza penna 1.

Figura 18. Stampa di prova per la tavolozza penne 1

Codici di errore visualizzati sulla 8825/8830/8850

Codice di stato	Descrizione
C0.--	Questo codice segnala un problema nella taglierina. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
C1.--	Questo codice segnala un problema con il rullo 1. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
C2.--	Questo codice segnala un problema con il rullo 2. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
C3.--	Questo codice segnala un problema con il rullo 3. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
C4.--	Questo codice segnala un problema di bypass del foglio tagliato. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
E2.--	Questo codice segnala un problema nel percorso della carta. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
E4.--	Questo codice segnala un problema nell’area del fonditore. (Inceppamento del bordo anteriore o posteriore o del sensore delle punte di distacco. Il sensore di uscita delle copie, di attivazione del bypass o di inceppamento è stato attivato durante l'accensione della macchina.) Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
E5.--	Questo codice segnala un problema dell’interruttore di sicurezza. Durante il funzionamento della macchina è stato aperto lo sportello del developer, della taglierina, il vassoio dei fogli tagliati oppure lo sportello anteriore. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
E6.--	Questo codice segnala un problema nel percorso della carta. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi.
E7.--	Problema di comunicazione con il controller. Spegnere la stampante. Attendere qualche secondo prima di riaccendere
E9.--	Spegnere la stampante. Attendere qualche secondo e riaccendere.
F1.--	Problema di comunicazione con la piegatrice. Seguire le istruzioni visualizzate sul display messaggi della piegatrice.
J1.01	Questo codice segnala che la cartuccia del toner va sostituita. Vedere la sezione MANUTENZIONE, Sostituzione della cartuccia del toner nel Manuale dell’operatore della stampante Xerox 8825/8830.
J2.02	Questo codice segnala che la cartuccia del toner non è installata correttamente. Vedere la sezione MANUTENZIONE, Sostituzione della cartuccia del toner nel Manuale dell’operatore della stampante Xerox 8825/8830.
LL.--	Errori di comunicazione, del sensore o del fusore. Spegnere la stampante. Attendere qualche secondo, quindi riaccendere.
U1.01	Il contatore delle copie è disconnesso. Contattare l’assistenza tecnica.

Codici di errore visualizzati sulla 8825/8830/8850 (continua)

Codice di stato	Descrizione
Errore. Disco di contabilità pieno	Le attività di scansione sono sospese. La memoria assegnata alla contabilità lavori sul disco fisso del controller è esaurita. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling del software AMT.
Errore. Limite raggiunto dei record di contabilità	Le attività di scansione sono sospese. Il numero di record dei lavori del registro lavori del controller è arrivato al limite. A titolo informativo, un record equivale a un lavoro completato. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling del software AMT.
Avvertenza. Disco di contabilità pieno	Se la modalità contabilità del controller è stata disabilitata, intenzionalmente usando la pagina Modi conto di Web PMT o in seguito a un'impostazione del software AMT, quando il disco di contabilità ha esaurito lo spazio, la registrazione dei dati di contabilità viene sospesa e viene visualizzata questa avvertenza. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT.
Avvertenza. Limite raggiunto dei record di contabilità	Se la modalità contabilità del controller è stata disabilitata, intenzionalmente usando la pagina Modi conto di Web PMT o in seguito a un'impostazione del software AMT, quando il numero dei record del registro lavori del controller raggiunge il limite prestabilito, la registrazione dei dati di contabilità viene sospesa e viene visualizzata questa avvertenza. A titolo informativo, un record equivale a un lavoro completato. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT.

Codici di errore visualizzati sulla 8855

La stampante 8855 ha una piccola interfaccia composta da cinque LED costituiti da 7 segmenti. I LED vengono utilizzati per visualizzare lo stato, gli errori o altre condizioni della stampante che potrebbero richiedere l'intervento dell'utente.

Codici di errore visualizzati sulla 8855

Codice di stato	Descrizione
0 (lampeggiante)	La stampante si sta riscaldando o sta eseguendo una stampa di prova interna
SLP-0	La stampante si trova in modalità di massimo risparmio di energia
SLP-1	La stampante si trova in modalità di risparmio ridotto di energia
01-xx	Nel cassetto del Rullo 1 (superiore) è caricata carta di formato xx
02-xx	Nel cassetto del Rullo 2 (intermedio) è caricata carta di formato xx
03-xx	Nel cassetto del Rullo 3 (inferiore) è caricata carta di formato xx
04-xx	Nel cassetto del Rullo 4 (inferiore) è caricata carta di formato xx
05-xx	Indica che nel cassetto del vassoio bypass manuale è caricata carta a fogli singoli
E-xx	La stampante deve essere spenta e quindi accesa nuovamente
H-01	Il recipiente di raccolta del toner non è installato correttamente
J-xx	Supporto inceppato nella stampante
L-01	Il livello del toner della stampante è basso
P-0x	Il Rullo x è privo di supporto o il supporto non è stato caricato correttamente
U-01	Il cassetto superiore non è chiuso
U-02	Il cassetto intermedio non è chiuso
U-03	Il cassetto inferiore non è chiuso
U-04	Il trasporto interno non è chiuso

Codici di errore visualizzati sulla X2-TECH

Per una spiegazione dei messaggi di errore visualizzati sul display a cristalli liquidi della stampante X2-TECH, consultare l'Appendice A della Guida per l'utente di ColorgrafX X2.

LED di stato del controller 8855 e X2-TECH

I controller AccXES (UP8 per la 8855 e KLF per la X2-TECH) comprendono quattro LED di stato che vengono utilizzati per segnalare le seguenti condizioni:

LED di stato del controller

Numero LED	Colore	Condizione indicata
LED 1	Verde	"Pronto". Indica che il controller è acceso e pronto per elaborare i lavori in arrivo.
LED 2	Verde	"Occupato". Indica che il controller è impegnato nell'elaborazione di un lavoro.
LED 3	Giallo	"Discordanza". Indica che è stato rilevato un supporto incompatibile, che potrebbe bloccare la coda di stampa. Visualizzato anche quando il disco di contabilità del controller non ha più spazio disponibile o quando il numero di record di contabilità è arrivato al massimo accettato. Controllare nella pagina principale di Web PMT la natura del problema.
LED 4	Rosso	"Attenzione". Indica che si verificato un guasto nella stampante o nel finitore. Potrebbe essersi verificato un inceppamento della carta, una condizione di esaurimento del toner o del supporto oppure un problema di comunicazione con una delle periferiche.

Durante l'autodiagnosi in condizione di accensione (POST), il firmware accenderà i LED 2, 3, e 4. Una volta completata correttamente la procedura POST, i LED 2, 3, e 4 verranno SPENTI, mentre il LED 1 verrà ACCESO. Se la procedura POST non verrà completata correttamente, tutti i 4 LED verranno SPENTI (ossia non saranno illuminati).

Codici di errore visualizzati nel pannello di controllo dello scanner

Codice di stato	Consiglio
GUASTO CONTROLLORE - 50000001 MEMORIA PIENA. RIDIGITALIZZARE IL DOCUMENTO AL TERMINE DEL LAVORO DI STAMPA CORRENTE.	Seguire le istruzioni visualizzate.
GUASTO CONTROLLORE - 50000002 MEMORIA PIENA. STAMPARE LE PAGINE DIGITALIZZATE PRIMA DI RIDIGITALIZZARE IL DOCUMENTO.	Seguire le istruzioni visualizzate.
RILEVAMENTO SPESSORE FALLITO. INSERIRE SPESSORE DEL DOCUMENTO REGISTRATO DAL CENTRO.	Seguire le istruzioni visualizzate.
GUASTO CONTROLLORE - 50000003, GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate. Provare inoltre a spegnere il sistema, controllare i cavi e riaccendere il sistema.
GUASTO CONTROLLORE – 50000004, GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate. Provare inoltre a spegnere il sistema, controllare i cavi e riaccendere il sistema.
GUASTO SCANNER 50000005 GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate.
GUASTO SCANNER 50000006 GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate.
GUASTO SCANNER 50000007 GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA	Seguire le istruzioni visualizzate. Provare inoltre a spegnere il sistema, controllare i cavi e riaccendere il sistema.
GUASTO SCANNER 50000008 GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Tipico inceppamento del supporto nello scanner. Provare a rimuovere manualmente il documento, se necessario. Eseguire di nuovo la scansione, se necessario. Se le scansioni successive non vengono eseguite, spegnere e riaccendere il sistema.

Codici di errore visualizzati nel pannello di controllo dello scanner (continua)

Codice di stato	Consiglio
GUASTO SCANNER 50000009 GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate.
GUASTO SCANNER 5000000A GUASTO INTERNO. CONTATTARE L'ASSISTENZA.	Seguire le istruzioni visualizzate. Provare inoltre a spegnere il sistema, controllare i cavi e riaccendere il sistema.
GUASTO CONTROLLER 50000011 GUASTO INTERNO. IMMAGINE DIGITALIZZATA PERSA. INVIO PER CONT.	Un errore interno del controller ha impedito l'elaborazione dell'immagine. Ridigitalizzare il documento. Se nelle scansioni successive si verifica lo stesso errore, provare a spegnere e riaccendere il sistema.
GUASTO CONTROLLER 50000012 MEMORIA PIENA. RIDIGITALIZZARE IL DOCUMENTO DOPO IL RECUPERO DEI FILE.	Recuperare i file. Attendere che la freccia ne svuoti una parte
GUASTO CONTROLLER 50000013 MEMORIA PIENA. CONTINUARE LA DIGITALIZZAZIONE DOPO IL RECUPERO DEI FILE.	Recuperare i file. Attendere che la freccia ne svuoti una parte.
GUASTO CONTROLLER 50000014 MEMORIA PIENA. RIDIGITALIZZARE IL DOCUMENTO DOPO L'ELABORAZIONE DELLE IMMAGINI.	Attendere che la freccia ne svuoti una parte.
GUASTO 50000015	Si è verificato un errore durante il salvataggio dell'immagine sottoposta a scansione su disco. A causa della grande quantità di dati associata a lavori di grandi dimensioni, potrebbe non essere disponibile sul disco rigido spazio sufficiente per creare un nuovo lavoro di copia. NON eseguire alcuna scansione finché il lavoro interrotto non è stato completamente stampato. Se il messaggio di errore viene visualizzato di nuovo, contattare il servizio di assistenza.

Codici di errore visualizzati nel pannello di controllo dello scanner (continua)

Codice di stato	Consiglio
40000001: Errore. Limite raggiunto dei record di contabilità	Le attività di scansione sono sospese. La memoria assegnata alla contabilità lavori è esaurita. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling del software.
40000002: Errore. Limite raggiunto dei record di contabilità	Le attività di scansione sono sospese. Il numero di record dei lavori del registro lavori del controller è arrivato al limite. A titolo informativo, un record equivale a un lavoro completato. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling del software.
40000001: Avvertenza. Disco di contabilità pieno	Se la modalità contabilità del controller è stata disabilitata, intenzionalmente usando la pagina Modi conto di Web PMT o in seguito a un'impostazione del software AMT, quando il disco di contabilità ha esaurito lo spazio, la registrazione dei dati di contabilità viene sospesa e viene visualizzata questa avvertenza. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT.
40000002: Avvertenza. Disco di contabilità pieno	Se la modalità contabilità del controller è stata disabilitata, intenzionalmente usando la pagina Modi conto di Web PMT o in seguito a un'impostazione del software AMT, quando il numero dei record del registro lavori del controller raggiunge il limite prestabilito, la registrazione dei dati di contabilità viene sospesa e viene visualizzata questa avvertenza. A titolo informativo, un record equivale a un lavoro completato. Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AMT.

Codici di errore del controller

Il firmware del controller supporta la stampa del Registro codici di errore come parte delle informazioni contenute nella stampa di prova CONFIGURAZIONE. Le informazioni vengono visualizzate nel seguente formato.

REGISTRO ERRORI:

(NNNNNNNN,CCCCCCCCCC

Dove:

NNNNNNNN è un numero decimale che rappresenta il numero di secondi in cui il controller è rimasto acceso e in funzione.

CCCCCCCC rappresenta il codice di errore.

La prima coppia (NNNNNNNN,CCCCCCCC) visualizzata contiene il numero totale di secondi in cui il controller è rimasto acceso e in funzione, oltre al codice di errore di 00000000. Vengono visualizzate un massimo di altre 19 coppie (NNNNNNNN,CCCCCCCC). Il numero di secondi che indica il periodo di accensione visualizzato nelle coppie aggiuntive corrisponde al momento in cui si è verificato l'errore meno recente. Le coppie aggiuntive vengono visualizzate in ordine, dall'errore più recente o quello meno recente. Il ripristino delle impostazioni predefinite consente di cancellare i codici di errore dal registro. I codici di errore verranno cancellati dal registro anche caricando una nuova versione di firmware sul controller. Il ripristino delle impostazioni predefinite non permette, tuttavia, di cancellare il numero totale di secondi corrispondente al periodo di accensione.

Le istruzioni per ripristinare le impostazioni predefinite sono contenute nel manuale per l'impostazione del controller XES Synergix 8825/8830/8850 per il firmware 8.0 e in *Strumento di gestione della stampante Web PMT – Guida per l'utente (per il firmware 8.0)*

Per istruzioni più complete sul caricamento del firmware, consultare le note che accompagnano tutte le nuove versioni del firmware (disponibili sul CD sul sito www.xes.com).

Tabella dei codici di errore del controller

Codice di errore stampato	Descrizione	Azione
1xxxxxxxx	Codice di errore per un dispositivo SCSI di destinazione interno (disco fisso / scanner).	Consultare la sezione “Codici di errore per i dispositivi SCSI” dopo questa tabella.
20010100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Mode.	Chiamare l’assistenza tecnica.
20030100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Specify.	Chiamare l’assistenza tecnica.
20080100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Sense Interrupt.	Chiamare l’assistenza tecnica.
20080300	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Sense Interrupt.	Chiamare l’assistenza tecnica.
20130100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Configure.	Chiamare l’assistenza tecnica.
20FF0100	Il controller dell'unità floppy non risponde al Software Reset.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21030100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Specify.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21040100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Sense Drive Status.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21040300	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Sense Drive Status.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21070100	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Recalibrate.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21070200	Time out nel controller dell'unità floppy durante l’esecuzione del comando Recalibrate.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21070400	La nuova taratura dell’unità floppy non è stata completata.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21070500	Nuova taratura dell’unità floppy non riuscita.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21080100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Sense Interrupt.	Chiamare l’assistenza tecnica.

Codice di errore stampato	Descrizione	Azione
21080300	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Sense Interrupt.	Chiamare l'assistenza tecnica.
210F0100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Seek.	Chiamare l'assistenza tecnica.
210F0200	Time out nel controller dell'unità floppy durante l'esecuzione del comando Seek.	Chiamare l'assistenza tecnica.
210F0400	L'unità floppy non ha terminato l'operazione di ricerca.	Chiamare l'assistenza tecnica.
210F0500	Operazione di ricerca non riuscita nell'unità floppy.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Write Data.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50300	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50500	Errore di traccia durante l'esecuzione del comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50600	Il controller dell'unità floppy ha rilevato un comando Write non valido.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50700	Disco danneggiato rilevato durante l'esecuzione del comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50800	Mancanza di dati FIFO durante il comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50900	Settore non trovato nel disco durante l'esecuzione di un comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50A00	Errore CRC dati rilevato durante l'esecuzione di un comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50B00	Errore CRC del campo indirizzi rilevato durante un comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.
21C50C00	Campo dati mancante durante l'esecuzione di un comando Write.	Chiamare l'assistenza tecnica.

Codice di errore stampato	Descrizione	Azione
21C50D00	Campo indirizzi mancante durante un comando Write.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C50E00	Traccia danneggiata rilevata durante un comando Write.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C50F00	Il controller dell'unità floppy ha rilevato una verifica del dispositivo durante un comando Write	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60100	Il controller dell'unità floppy non risponde al comando Read Data.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60300	Il controller dell'unità floppy non ha fornito risultati al comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60500	Errore di traccia rilevato durante l'esecuzione di un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60600	Il controller dell'unità floppy ha rilevato un comando Read non valido.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60700	Disco danneggiato rilevato durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60800	Eccesso di dati FIFO durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60900	Settore non rilevato nel disco durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60A00	Errore CRC del campo indirizzi durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60B00	Errore CRC dati rilevato durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60C00	Campo dati mancante durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60D00	Campo indirizzi mancante durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60E00	Traccia danneggiata rilevata durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.
21C60F00	Il controller dell'unità floppy ha rilevato una verifica del dispositivo durante un comando Read.	Chiamare l’assistenza tecnica.

Codice di errore stampato	Descrizione	Azione
30000000	Lo scanner precedentemente collegato al sistema non è stato rilevato durante la sequenza di avvio.	Spegnere il sistema. Verificare i collegamenti tra l’interfaccia SCSI dello scanner e il controller. Accendere il sistema.
30000001	Lo scanner è collegato al sistema, ma non è stato rilevato il disco rigido.	Spegnere il sistema. Verificare i collegamenti con l’unità disco rigido interna. Accendere il sistema.
30000002	Lo scanner è collegato al sistema, ma sono stati rilevati meno di 64 MB di RAM.	Spegnere il sistema. Verificare che i SIMM siano installati in modo corretto. Accendere il sistema.
40000001	Il disco di contabilità del controller è pieno. La memoria assegnata alla contabilità lavori è esaurita.	Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AccXES AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling di gestione contabilità.
40000002	Il numero di record di contabilità ha raggiunto il limite.	Scaricare il contenuto del registro lavori del controller usando il software AccXES AMT. Se l'errore si verifica di frequente, aumentare la frequenza di polling di gestione contabilità.
50000001	La scansione corrente ha esaurito tutta la memoria disponibile	Rimuovere il documento. Premere AVVIO per stampare il lavoro.
50000002	La scansione corrente e una o più delle scansioni precedenti hanno esaurito tutta la memoria disponibile.	Rimuovere il documento. Attendere che la stampa delle scansioni precedenti sia terminata. Terminare l’operazione di scansione corrente e stampare il documento se l’operazione è in corso. Eseguire nuovamente la scansione del documento.
50000003	La funzione di controllo dello scanner ha ricevuto una richiesta non riconosciuta dalla funzione di controllo del pannello di controllo dello scanner.	Spegnere il sistema. Controllare i cavi. Accendere il sistema.
50000004	La funzione di controllo dello scanner ha riportato un errore non previsto a una richiesta del sistema operativo.	Spegnere il sistema. Controllare i cavi. Accendere il sistema.
50000007	La funzione di controllo dello scanner ha rilevato un errore non previsto durante una richiesta di operazione rivolta allo scanner.	Spegnere il sistema. Controllare i cavi. Accendere il sistema.

Codice di errore stampato	Descrizione	Azione
50000008	Lo scanner ha rilevato un problema nello spostamento del supporto attraverso lo scanner.	Se necessario, rimuovere manualmente il documento. Se necessario, eseguire nuovamente la scansione del documento. Se non è possibile stampare le scansioni successive, riavviare il controller.
50000011	La scansione corrente ha rilevato un errore durante la conversione dell'immagine digitalizzata per la scansione in rete.	Attendere che l'indicatore della memoria utilizzata riporti l'esistenza di memoria disponibile.
50000012	La scansione corrente ha esaurito la memoria.	Attendere che l'indicatore della memoria utilizzata riporti l'esistenza di memoria disponibile.
50000013	Il documento originale è di dimensioni troppo grandi per la memoria.	Attendere che l'indicatore della memoria utilizzata riporti l'esistenza di memoria disponibile.
50000014	Lo spazio sul disco per la scansione in rete è esaurito.	Recuperare ed eliminare file dal file system della scansione in rete.
50000015	Impossibile creare un nuovo lavoro di scansione in rete.	Se il sistema viene utilizzato in modo intenso, in alcuni casi potrebbe verificarsi un errore. Riprovare. Se il problema si ripete, chiamare l'assistenza tecnica.
5000000A	La funzione di controllo dello scanner ha rilevato uno stato non previsto alla funzione UI dello scanner.	Spegnere il sistema. Controllare i cavi. Accendere il sistema.

Codici di errore dei dispositivi SCSI

I codici di errore della periferica SCSI, visualizzati nella stampa di prova CONFIGURAZIONE STAMPANTE del registro errori Configurazione controller, sono in formato "`1ncckkaa`". Il significato dei codici è il seguente:

Codice	Significato
`n`	è l'ID SCSI della periferica (`0-F`)
`cc`	è il comando SCSI eseguito al momento dell'errore
`kk`	è il tasto di rilevamento SCSI attivato dal comando
`aa`	è il codice di rilevamento aggiuntivo SCSI attivato dal comando

L'ID SCSI deve essere utilizzato per stabilire quale periferica ha causato l'errore. Il firmware del controller supporta solamente un'unità disco rigido SCSI interna (solitamente ID SCSI = 0). Durante il normale funzionamento non dovrebbe venire registrato alcun errore dell'unità disco rigido SCSI. Se nel Registro codici errore del controller vengono registrati degli errori che segnalano un problema nell'unità disco rigido SCSI, consultare la sezione "Descrizione / Azione" della seguente tabella per stabilire l'azione adeguata da adottare.

Tabella dei codici di errore dei dispositivi SCSI

Tasto rilevamento SCSI	Descrizione/Azione
01	RECOVERED ERROR. Indica che l’ultimo comando è stato eseguito con successo con alcune azioni di recupero eseguite dal destinatario. Azione: questo errore non viene registrato frequentemente. Se si verifica frequentemente sarà necessario sostituire l'unità disco rigido. Contattare il servizio di assistenza.
03	MEDIUM ERROR. Indica che il comando si è concluso con una condizione di errore non recuperato, dovuta probabilmente a un supporto danneggiato o a un errore nei dati registrati. Azione: contattare il servizio di assistenza.
04	HARDWARE ERROR. Indica che il destinatario ha rilevato un guasto di hardware non recuperabile (ad esempio, guasto del controller, guasto della periferica, errore di parità, ecc.) durante l’esecuzione del comando o durante l’autodiagnosi. Azione: contattare il servizio di assistenza.
05	ILLEGAL REQUEST. Indica che nel blocco descrittore del comando o nei parametri aggiuntivi forniti come dati per alcuni comandi era presente un parametro non valido. Azione: contattare il servizio di assistenza.
??	Azione: contattare il servizio di assistenza.

Appendici

Appendice 1 – Caratteristiche chiave di XES Synergix 8825/8830/8850 Engineering Printer/Digital Solution

Stampante XES Synergix 8825/8830/8850

- Stampa di alta qualità, medio volume.
- Gamma di supporti di grandi dimensioni: output con larghezza da 279 a 914 mm, carta comune, pellicola o carta patinata (da ricalco).
- 400 dpi, motore di stampa a LED che esegue linee a pixel singolo fino a 128 livelli di scala di grigi (8825/8830) o 256 livelli di scala di grigi (8850).
- 8830: velocità effettiva di 4 ips e 7 fogli di formato A1 (D) al minuto.
  8825: velocità effettiva di 2 ips e 4 fogli di formato A1 (D) al minuto.
  8850: velocità effettiva di 4.5 ips e 10 fogli di formato A1 (D) al minuto.
- Possibilità di funzionamento ininterrotto per lunghi periodi senza bisogno di interventi grazie ai tre cassetti di alimentazione. I formati di alimentazione possono essere misti. Se necessario gli utenti possono combinare formati standard ISO, ANSI e ARCH.
- Semplice pannello di controllo, dotato di menu per facilitare l'impostazione della stampante.
- Piegatrice opzionale con programmi selezionabili con Web PMT.
- Disponibile come opzione l'Impilatore 1000 Xerox.
- La contabilità dei lavori e la scansione in rete sono funzioni standard della delle XES Synergix 8830 e 8850 Digital Solution. Per aggiungere tali funzioni e l'opzione PostScript al modello 8825, utilizzare le speciali funzioni scaricabili da Internet (www.xes.com/keys). A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

AccXES Controller

- Controller N5T/CNG (8830/8850) o EV4 (8825), con o senza l'opzione PostScript.
- Collegamento "plug-and-play" in configurazione singola o in rete con porte multiple: porta seriale RS-232C; porta parallela IEEE P1284 bidirezionale; porta Ethernet 10/100 T/TX. Supporto EtherTalk, NetBEUI e Novell tramite adattatore Ethernet esterno collegabile alla porta parallela. Le porte VPI e SCSI sono standard nel modello N5T/CNG, opzionali nel modello EV4.
- Riconoscimento e rasterizzazione automatici di HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (livello 1 con ATA est.), C4, FileNET, standard dati Versatec (VRF, vettore ordinato, raster bloccato, raster compatto), VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 e 2, JPEG e PostScript 3 opzionale con PDF.
- Stampa da ambienti UNIX con *lpr/lpd*.
- Fascicolazione da applicazioni Windows che supportano questa funzione (PowerPoint o Microsoft Word).
- Set fascicolati di fino a 12 disegni con 64 MB di RAM (configurazione standard), in base al sistema operativo e alle funzioni dell'applicazione.
- Immagini di lunghezza massima di 250 m. Copiatura supportata dalla scanner di fino a 300 m.
- Aggiornamenti firmware facili dalle singole workstation utilizzando Web PMT
- Interfaccia IEEE 1394 che supporta Synergix Scan System.

Firmware del controller

- La funzione di protezione del pannello di controllo richiede un codice per accedere a determinate funzioni.
- La modalità Discordanza supporti convoglia qualsiasi pagina di un lavoro per cui non sia stata caricata la carta di tipo o formato corretto su una coda apposita, mentre verranno stampate le altre pagine o gli altri lavori compatibili con il tipo o il formato della carta caricata.
- Potenzialità bidirezionali dei driver di stampa RTL/GL2 per Windows in grado di comunicare con il controller per stabilire il set di funzioni da visualizzare.
- Sono disponibili licenze software per le funzioni di contabilità di lavoro e di scansione in rete per la 8825 Digital Solution. Per ottenere queste licenze, chiamare XES o inviare una richiesta scritta insieme al pagamento. Il pacchetto software sotto licenza verrà inoltrato e potrà essere caricato con facilità dalla workstation alla stampante.
- I driver di Windows 95/98/ NT 4.0/2000 comprendono un file di Net Port Monitor. Net Port Monitor sostituisce DigiLPR per Windows 95 e LPR Port per Windows NT 4.0.
- La contabilità lavori memorizza i conti che hanno avuto accesso alla stampante e allo scanner e la quantità di supporto consumata dai vari conti. I conti per gli utenti vengono creati dall’amministratore di sistema. *Per dettagli a proposito, consultare la Guida per l'amministratore di AccXES Account Management Tool*.
- Plot nesting (Raggruppamenti plot) consente di utilizzare i supporti nel modo più conveniente, disponendo i lavori con una o più pagine sullo stesso supporto di uscita per ridurre al minimo gli sprechi. La funzione Composizione pagina consente di disporre più immagini in varie righe e di impostare le selezioni relative a proporzioni, formato del supporto, posizione di etichette e stampi e altro, diverse per ogni documento.
- I file PDF vengono inviati al controller tramite le porte Ethernet, seriale o parallela. L'opzione PostScript deve essere abilitata.
- Sullo scanner è disponibile la modalità di mantenimento dei pixel (e delle linee sottili) per le operazioni di riduzione. Per applicare la funzione, scegliere il tasto Menu > Configurazione > Opzioni di copiatura > Creazione immagine > Modo linea - Preservazione linea.
- La funzione Unione controllo default determina come i pixel delle linee o delle immagini si intersecano sul documento stampato. Selezionando OFF, i pixel vengono aggiunti a strati uno sopra l'altro; selezionando ON i pixel vengono sovrapposti con uguale colore. Per impostare questa funzione scegliere Utility > Configurazione stampante > Emulazioni > HPGL > Modo HPGL2 > Unione controllo default.

Synergix Scan System

- I documenti possono essere sottoposti a scansione e quindi stampati o recuperati tramite la rete.
- Le opzioni dei supporti (ad esempio, vassoio di alimentazione, tipo di supporto, qualità immagine) e il formato di uscita vengono selezionati utilizzando i menu o i pulsanti dell'interfaccia utente.
- La contabilità lavori può essere utilizzata per registrare le operazioni di copia e scansione.
- Velocità di scansione standard di 4 ips con la XES Synergix 8830/8850 Digital Solution. Aggiornamento da 2 ips a 4 ips disponibile per la 8825 Digital Solution. Per le 8830/8850 Digital Solution è disponibile l'opzione di diminuire la velocità da 4 ips a 2 ips.
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Web Print Manager Tool (Web PMT)

- Strumento che consente di modificare le impostazioni predefinite della stampante (quali l'aggiunta di etichette e stampi, l'utilizzo delle funzioni plot nesting, composizione pagina, rotazione e adattamento alla pagina), per visualizzare lo stato dei lavori di stampa all'interno della coda e per cambiarne la priorità.
- Si accede a Web PMT dalla workstation mediante un browser Web quale Netscape 4.0 (o versione successiva) o Internet Explorer 4.0 (o versione successiva). Web PMT è un componente del software del controller AccXES.

Software AccXES Client Tools

Software composto di vari strumenti: Gestione dispositivi, Invio documenti, Recupero documenti e Coda di stampa. I vari strumenti consentono di:

- Stabilire una connessione tra la workstation, da una parte, e il controller della stampante 8825/8830/8850 e il relativo scanner Digital Solution.
- Creare set di documenti che possano essere salvati come singolo file e inviati a una stampante remota dalla workstation.
- Impostare e modificare le opzioni di stampa di immagini e documenti singoli intervenendo su parametri quali il formato e il tipo del supporto, la rotazione dell'immagine, la composizione della pagina, l'aggiunta di etichette e stampi.
- Trasferire le immagini sottoposte a scansione dal controller alla workstation e aggiungerle in un set di documenti oppure salvarle sul file system.
- Monitorare la coda di stampa e annullare i lavori di stampa.
- Impostare le opzioni della piegatrice.

Software AccXES AMT

Consente di impostare conti per la registrazione di operazioni di copia, scansione e stampa; di eseguire interrogazioni al registro lavori del controller per la registrazione dei dati di contabilità e di salvare i dati recuperati per generare dei rapporti.

Driver di stampa

- Driver di stampa ADI per AutoCAD versioni 13 e 14. Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i.
- Driver di stampa HP-GL/2/HP RTL per Windows.
- Driver PPD PostScript disponibili per piattaforme Windows 95/98, NT 4.0 e Windows 2000.

Appendice 2 – Caratteristiche chiave di XES Synergix 8855 Engineering Printer/Digital Solution

Stampante XES Synergix 8855

- Stampa di alta qualità, volume da medio ad alto.
- Gamma di supporti di grandi dimensioni: output con larghezza da 279 a 914 mm, carta comune, pellicola o carta patinata (da ricalco).
- 400 dpi, motore di stampa a LED in grado di eseguire linee a pixel singolo e fino a 256 livelli di scala di grigi.
- Velocità effettiva di 6,3 ips e 13 stampe di formato A1 (D) al minuto.
- Possibilità di funzionamento ininterrotto per lunghi periodi senza bisogno di interventi grazie ai quattro cassetti di alimentazione. I formati di alimentazione possono essere misti. Se necessario gli utenti possono combinare formati standard ISO, ANSI e ARCH.
- Impostazione della stampante dalle workstation con Web PMT.
- Gli accessori disponibili includono una piegatrice e un impilatore Xerox.

Controller AccXES

- Collegamento “plug-and-play” in configurazione singola o in rete con porte multiple: porta seriale RS-232C; porta parallela IEEE P1284 bidirezionale; VPI; Ultra SCSI e porta Ethernet 10/100 T/TX.
- Interfaccia IEEE 1394 che supporta Synergix Scan System.
- Riconoscimento e rasterizzazione automatici di HP-GL, HP-GL/2, HP-RTL, CGM (livello 1 con ATA est.), C4, FileNET, standard dati Versatec (VRF, vettore ordinato, raster bloccato, raster compatto), VCGL, CalComp 906/907/957/PCI, TIFF 6.0, NIRS, CALS 1 e 2 e PostScript 3 opzionale con PDF.
- Stampa da ambienti UNIX con *lpr/lpd*.
- Fascicolazione da applicazioni Windows che supportano questa funzione (PowerPoint o Microsoft Word).
- Gruppi fascicolati di 200 pagine di dimensioni E con 64 MB di RAM e un disco rigido da 9,1 GB.
- Raggruppamenti di lunghezza da 6 a 16 metri in base alla configurazione dell’installazione.
- Aggiornamenti firmware facili dalle singole workstation utilizzando Web PMT.
- La registrazione dei dati di contabilità è una funzione standard in cui le operazioni amministrative vengono gestite dal software AccXES AMT eseguito su una workstation client di rete.
- La scansione in rete è una funzione standard con l’acquisto di XES Synergix 8855 Digital Solution (stampante, controller e scanner).
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Appendice 2 (continua)

Firmware del controller

- Gestione delle impostazioni operative della stampante dalle singole workstation con Web PMT.
- La coda di stampa può essere visualizzata e gestita (con la parola di accesso appropriata) dalle workstation individuali con Web PMT o con Coda di stampa di AccXES Client Tools.
- La modalità Discordanza supporti convoglia qualsiasi pagina di un lavoro per cui non sia stata caricata la carta di tipo o formato corretto su una coda apposita, mentre verranno stampate le altre pagine o gli altri lavori compatibili con il tipo o il formato della carta caricata.
- Potenzialità bidirezionali dei driver di stampa RTL/GL2 per Windows in grado di comunicare con il controller per stabilire il set di funzioni da visualizzare.
- Net Port Monitor, disponibile per essere installato con i driver RTL/GL2, è una porta utile per la stampa in rete TCP/IP.
- La contabilità lavori memorizza il numero di operazioni di copia, scansione e stampa.
- Plot nesting (Raggruppamenti plot) consente di utilizzare i supporti nel modo più conveniente, disponendo i lavori con una o più pagine sullo stesso supporto di uscita per ridurre al minimo gli sprechi.
- La scansione in rete è una funzione standard di XES Synergix 8855 Digital Solution. Rappresenta un utile strumento per recuperare i documenti sottoposti a scansione nella workstation locale in formato TIFF, CALS o PDF.
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Synergix Scan System

- I documenti possono essere sottoposti a scansione e quindi stampati o recuperati tramite la rete.
- Le opzioni dei supporti (ad esempio, vassoio di alimentazione, tipo di supporto, qualità immagine) e il formato di uscita vengono selezionati utilizzando i menu o i pulsanti dell'interfaccia utente.
- La contabilità lavori può essere utilizzata per registrare il numero di operazioni di copia e scansione.
- La velocità di scansione a 4 ips è standard.

Web Print Manager Tool

- Strumento che consente di modificare le impostazioni predefinite della stampante quali l'aggiunta di etichette e stampi, l'utilizzo delle funzioni plot nesting, composizione pagina, rotazione e adattamento alla pagina, visualizzazione dello stati dei lavori nella coda e modifica della loro priorità di stampa.
- Si accede a Web PMT dalla workstation mediante un browser Web quale Netscape 4.0 (o versione successiva) o Internet Explorer 4.0 (o versione successiva). Web PMT è un componente del software del controller AccXES.

Software AccXES Client Tools

Software composto di vari strumenti: Gestione dispositivi, Invio documenti, Recupero documenti e Coda di stampa. I vari strumenti, utilizzati dal PC o da una workstation UNIX, consentono di:

- Stabilire una connessione tra la workstation, da una parte, e la stampante e lo scanner (se disponibile) XES Synergix 8855 dall'altra.
- Creare set di documenti che possano essere salvati come singolo file e inviati a una stampante remota dalla workstation.
- Impostare e modificare le opzioni di stampa di immagini e documenti singoli intervenendo su parametri quali il formato e il tipo del supporto, la rotazione dell'immagine, la composizione della pagina, l'aggiunta di etichette e stampi.
- Trasferire le immagini sottoposte a scansione dal controller alla workstation e aggiungerle in un set di documenti oppure salvarle sul file system.
- Monitorare la coda di stampa e annullare i lavori di stampa.
- Impostare le opzioni della piegatrice.

Software AccXES Account Management Tool

Consente di impostare conti per la registrazione di operazioni di copia, scansione e stampa; di eseguire interrogazioni al registro lavori del controller per la registrazione dei dati di contabilità e di salvare i dati recuperati per generare dei rapporti.

Driver di stampa

- Driver di stampa ADI per AutoCAD versioni 13 e 14. Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i.
- Driver di stampa HP-GL/2/HP RTL per Windows.
- Driver PPD PostScript disponibili per piattaforme Windows 95/98, NT 4.0 e Windows 2000.

Appendice 3 - Caratteristiche chiave di X2-TECH Color Printer/Digital Solution

X2-TECH Color Printer

- Risoluzione di 360 x 360 o 720 x 720 dpi in modalità bianco e nero e in modalità a colori.
- Sei testine di stampa applicano gli inchiostri pigmentati a base oleosa ad assorbimento istantaneo dei 4 colori principali (ciano, magenta, giallo e nero).
- L'attrezzatura è disponibile in due larghezze diverse in grado di stampare su rulli da 91,4 cm o da 1,37 m, a seconda della propria installazione.
- I supporti accettati sono: Presentation Bond 360 dpi e 720 dpi, White Matte Film 360 dpi, Backlit Film 360 e 720 dpi, Poly Cloth 360 dpi, Poly Canvas 360 dpi, Photo Quality 360 dpi, Reinforced Paper 360, PSV 360, Production Paper 360 e carta Graphic Art da 90 grammi.
- È possibile controllare velocemente e facilmente i formati dei rulli disponibili per ogni tipo di supporto nella pagina dei beni di consumo del sito web di XES all'indirizzo www.xes.com.
- I supporti possono essere selezionati nella pagina Supporti di Web PMT, all'interno della quale è possibile modificare l'impostazione dei valori Gamma e Limite inchiostro di ogni separazione (ciano, magenta, giallo e nero).
- Stampa massima di tre fogli in formato A1 (D) al minuto in bianco e nero e da 1 a 1,4 fogli in formato A1 (D) a colori. La velocità di stampa dipende dalla qualità impostata (Veloce, Normale o Migliore). Le specifiche di stampa sono riportate nell'apposito foglio presente sul sito www.xes.com.
- L'esclusiva tecnologia RACER (*Rapid Acceleration of Color Element Recognition*) di cui è dotata la stampante X2-TECH ottimizza la velocità di stampa utilizzando la composizione file. Ad esempio, l'utilizzo di tre testine per stampare le porzioni in bianco e nero del documento e delle tre rimanenti per stampare sia il bianco e nero che il colore permette di stampare a una velocità notevole i documenti che contengono piccole quantità di colore (come un logo in un disegno CAD in bianco e nero).

Appendice 3 (continua)

Controller AccXES

- La pagina Rendering di Web PMT permette di impostare una serie di parametri di resa dell'immagine, quali la qualità di stampa (Veloce, Normale o Migliore) e la resa delle linee sottili in scala di grigi.
- Quando la licenza PostScript è presente, nella pagina Emulazione PostScript di Web PMT vengono presentate due opzioni per la gestione dei mezzitoni. **Retino mezzitoni** conferisce alle immagini un aspetto standard mentre **Diffusione errore** genera immagini con qualità fotografica (più toni continui). Le immagini stampate in modalità Diffusione errore richiedono capacità e tempi di elaborazione e stampa decisamente superiori.
- Collegamento “plug-and-play” in configurazione singola o in rete con porte multiple: porta seriale RS-232C; porta parallela IEEE P1284 bidirezionale; VPI; Ultra SCSI e porta Ethernet 10/100 T/TX.
- Interfaccia IEEE 1394 che supporta Synergix Scan System.
- Riconoscimento e rasterizzazione a COLORI automatici di VCGL (Versatec Color Graphics Language), VRF (Versatec Random Format), CGM (Computer Graphics Metafile), HP-GL, HP-GL/2 (Hewlett-Packard Graphics Languages), HP-RTL (Hewlett-Packard Raster Transfer Language), PS (Adobe Postscript), PDF (Adobe Portable Document Format), TIFF (Tagged Image File Format) e JPEG/JFIF (Joint Photographics Expert Group File Interchange Format).
- Stampa da ambienti UNIX con *lpr/lpd*.
- Fascicolazione da applicazioni Windows che supportano questa funzione (ad esempio, PowerPoint e Microsoft Word).
- Le stampe lunghe fino a 24,38 m possono essere sottoposte a scansione, memorizzate sul disco fisso del controller, recuperate usando AccXES Client Tools e stampate.
- Aggiornamenti firmware facili dalle singole workstation usando Web PMT.
- Monitoraggio dei dati dei conti attraverso il software opzionale AccXES AMT eseguito su una workstation client della rete.
- La funzione Scansione in rete è standard sulla X2-TECH Digital Solution (stampante, controller e scanner).
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Appendice 3 (continua)

Firmware del controller

- Facile gestione delle impostazioni operative della stampante direttamente dalle singole workstation tramite Web PMT.
- La coda di stampa può essere visualizzata e gestita (utilizzando la parola di accesso apposita) dalle singole workstation usando Web PMT o la funzione Coda di stampa di AccXES Client Tools.
- La modalità Discordanza supporti convoglia qualsiasi pagina di un lavoro per cui non sia stata caricata la carta di tipo o formato corretto su una coda apposita, mentre verranno stampate le altre pagine o gli altri lavori compatibili con il tipo o il formato della carta caricata. Notare che la sostituzione non è un'impostazione accettata per il sistema X2-TECH. Per ulteriori informazioni sulla discordanza dei supporti, consultare la pagina Supporti di *Strumento di gestione della stampante Web PMT – Guida per l'utente (per il firmware 8.0)*.
- Potenzialità bidirezionali dei driver di stampa RTL/GL2 per Windows in grado di comunicare con il controller per stabilire il set di funzioni da visualizzare.
- Net Port Monitor, disponibile per essere installato con i driver RTL/GL2, è una porta affidabile per la stampa in rete TCP/IP.
- La funzione di contabilità dei lavori permette di registrare tutte le operazioni di copiatura, scansione e stampa.
- Plot nesting (Raggruppamenti plot) consente di utilizzare i supporti nel modo più conveniente, disponendo i lavori con una o più pagine sullo stesso supporto di uscita per ridurre al minimo gli sprechi.
- La scansione in rete, funzione standard di X2-TECH Digital Solution, rappresenta un metodo ideale per recuperare i documenti sottoposti a scansione dalla workstation locale in formato TIFF, CALS e PDF.
- A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. La versione 7.5 del firmware supporta inoltre la stampa di tutti i file JPEG.

Synergix Scan System

- I documenti possono essere sottoposti a scansione e quindi stampati o recuperati tramite la rete.
- Le opzioni dei supporti (ad esempio, vassoio di alimentazione, tipo di supporto, qualità immagine) e il formato di uscita vengono selezionati utilizzando i menu o i pulsanti dell'interfaccia utente.
- La contabilità lavori può essere utilizzata per registrare le operazioni di copia e scansione.

Web Print Manager Tool

- Strumento che consente di modificare le impostazioni predefinite della stampante (quali l'aggiunta di etichette e stampi, l'utilizzo delle funzioni plot nesting, composizione pagina, rotazione e adattamento alla pagina), per visualizzare lo stato dei lavori di stampa all'interno della coda e per cambiarne la priorità.
- Si accede a Web PMT dalla workstation mediante un browser Web quale Netscape 4.0 (o versione successiva) o Internet Explorer 4.0 (o versione successiva). Web PMT è un componente del software del controller AccXES.

Appendice 4 - Funzioni e specifiche di XES Synergix 8825/8830/8850 Engineering Printer/Digital Solution

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
8825 - Specifiche del controller EV4	
Specifiche hardware	CPU: PowerPC 8240 (603e) a 250 MHz. RAM: 64 MB di DRAM standard (massima: 256 MB). Due slot DIMM per DIMM da 64 o 128 MB PC100. Disco rigido: interno Ultra SCSI, da 7200 rpm.
Caratteristiche fisiche	Il controller è collegato al pannello laterale della stampante 8825, ma risulta incorporato.
Requisiti elettrici	100 - 250 V CA
Approvazioni	Sicurezza: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (Marchio CE) CEM: Marchio CE, FCC Classe A, ICES-003 Canada Classe A, VCCI Classe 1
Porte I/O	
Seriale	Sono presenti due porte seriali host a 9 pin. Una viene utilizzata dallo scanner di 8825 Digital Solution quando l'opzione è collegata; la seconda funge da porta di entrata per i dati provenienti dalla porta seriale.
Parallela	(Conforme a IEEE 1284) È disponibile un connettore porta ad alta densità.
SCSI	È disponibile una scheda SCSI-2 a 50 pin opzionale.
VPI	È disponibile una scheda opzionale.
TCP/IP	È disponibile una scheda interfaccia di rete Ethernet 10/100: connessione RJ-45 con supporto esclusivo di TCP/IP.
Rete	Adattatore Ethernet esterno opzionale disponibile per il supporto di TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x e NetBEUI.
IEEE 1394	Interfaccia che supporta Synergix Scan System

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
8830/8850 - Specifiche del controller N5T/CNG	
Specifiche hardware	CPU: PowerPC 740 da 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (stima) Quantità standard RAM: 64 MB. Quantità massima RAM: 192 MB. Disco fisso: interno 9.1 GB, Ultra SCSI da 7200 rpm standard su CNG. (opzionale sul controller N5T, necessario per il firmware 6.0)
Caratteristiche fisiche	Il controller è collegato al pannello laterale della stampante XES Synergix 8825/8830, ma risulta incorporato.
Requisiti elettrici	100 - 250 VCA.
Approvazioni	Sicurezza: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (Marchio CE) CEM: Marchio CE, FCC Classe A, Radio Interference Regulations Classe A Canada, VCCI Classe 1
Porte I/O	
Seriale (2)	Sono presenti due porte seriali host a 9 pin. Una viene utilizzata dallo scanner di 8825/8830 Digital Solution, quando l'opzione è collegata; la seconda funge da porta di entrata per i dati provenienti dalla porta seriale. *Nota: per le versioni 1.0 – 2.0 del firmware, la porta seriale superiore è utilizzata per i dati in entrata, mentre la porta inferiore viene utilizzata per la manutenzione.* Nelle versioni più recenti, la porta seriale superiore viene utilizzata per la connessione al pannello di controllo dello scanner 8825/8830 se all'avvio viene rilevato uno scanner. Se all'avvio non viene rilevato alcuno scanner, la porta viene utilizzata per la manutenzione. La porta seriale inferiore viene utilizzata per i dati in entrata.
Parallela	(Conforme IEEE 1284) È disponibile un connettore porta ad alta densità.
SCSI	È disponibile un connettore Ultra SCSI a 50 pin.
VPI	È disponibile un connettore D a 37 pin.
Scanner	È disponibile un connettore Ultra SCSI a 50 pin.
Ethernet	Interfaccia di rete Ethernet 10/100 integrata: connessione RJ-45, supporto esclusivo di TCP/IP.
Opzione	Adattatore Ethernet esterno opzionale disponibile per il supporto di TCP/IP, Novell 3.x, 4.x, 5.x e NetBEUI.
IEEE 1394	Interfaccia che supporta Synergix Scan System.

N5T/CNG (8830/8850) e EV4 (8825) - Specifiche generali	
Caratteristiche stampante	**Descrizione/Specifiche**
Supporto client/host	
UNIX	telnet, tftp e lpr/lpd AccXES Client Tools Web PMT Software AccXES AMT
PC/Windows NT 3.51/4.0	Driver di stampa HP-RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PPD PostScript (solo per NT 4.0) Web PMT AccXES Client Tools Software AccXES AMT (solo per NT 4.0)
PC/Windows ‘95/98	Driver di stampa HP-RTL Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PPD PostScript Web PMT AccXES Client Tools Software AccXES AMT
Windows 2000	Driver di stampa HP-RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PPD PostScript Web PMT AccXES Client Tools Software AccXES AMT

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Input lavoro di stampa	
Interfacce host	Seriale RS232C, Ultra SCSI (standard sulla versione N5T/CNG, opzionale sul controller EV4), parallela IEEE 1284, Ethernet. VPI opzionale (standard sulla versione N5T/CNG, opzionale sul controller EV4 – VPI solo per la ricezione.)
Protocolli di rete	NIC opzionale (Ethernet 10BaseT) solo per la scheda madre N5T/CNG (versione non a torre): EtherTalk, TCP/IP (lpr/lpd, socket applicazione, telnet, TFTP puts...), Novell IPX/SPX PServer per versione 3.x e 4.x con NDS, NetBeui Per controller AccXES N5T/CNG ed EV4 (10/100BaseTX): alta velocità, TCP/IP a sessione multipla (lpr/lpd, socket applicazione, TFTP puts, FTP, ping)
Supporto del protocollo TCP/IP	Risoluzione indirizzo IP: DHCP, BOOTP, RARP Supporto WAN (gateway di default, parametri netmask)
Rilevamento porta attiva automatico	Sì
Spooling/accodamento lavori	Interno al controller: disco rigido da 143 MB+
Gestione code lavori	Coda con priorità singola, priorità regolabile pre e post rendering, annullamento lavori, monitoraggio coda, programmazione di tipo risorsa.

Elaborazione lavori di stampa	
Formati dati	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2 (HP750C), HP-RTL (HP750C), TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I e II, CGM, VCGL, PDF (con opzione PostScript), VDS (VRF, Raster a blocchi, Raster compresso, VOF), Versatec Raster/Green Sheet, C4 Raster, Raster FileNET, JPEG, Adobe PostScript (Level 3) opzionale.
Linguaggio controllo lavori	HP PJL
Supporto colore	Supporta tutti i formati di colore dei dati non PostScript. Immagini raster: creazione di retino con un'angolazione di 45 gradi che supporta 128 livelli di grigio (8825/8830) o 256 (8850). Rendering vettoriale: tecnica mezzi toni stocastica avanzata che supporta 128 livelli di grigio (8825/8830) o 256 (8850). Sono disponibili due opzioni di resa selezionabili dall'utente: Ottimizzazione in base all'area – Viene utilizzato il retino stocastico per linee fini, mentre per tutti gli altri tipi di dati vettoriali viene utilizzato il retino Stoclustic. Ottimizzazione in base alle linee – Viene utilizzato il retino stocastico per tutti i dati vettoriali. Supporto colore PostScript fornito da PS Level 3 standard.
Riconoscimento automatico dei formati	Sì
Tavolozze e motivi	8 tavolozze penne definibili dall'utente, 1 tavolozza predefinita dal produttore di sola lettura, che specifica gli attributi di colore, spessore e motivo per un massimo di 256 penne. 64 motivi - 33 motivi sfumati + 16 motivi "casuali" + 15 motivi definibili dall'utente
Opzioni avanzate di elaborazione	Adattamento automatico, rotazione automatica, rilevamento automatico del formato, fogli di intestazione, rotazione (0, 90, 180, 270), modifica delle proporzioni (10% - 999%), giustificazione, margini, stampi plot, etichettatura, composizione pagina/sovrapposizione plot, immagine speculare, raggruppamento plot

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Input lavoro di copiatura	
Scanner	Passaggio automatico con modalità stampa selezionata. Per la copiatura, input dal Synergix Scan System tramite interfaccia IEEE 1394. Risoluzione di copia/stampa da 200 dpi a 400 dpi con velocità compresa tra 2.0 ips e 4.0 ips. Risoluzione di scansione da 100 dpi a 400 dpi (bianco e nero) con una velocità massima di 8 ips (in base alla modalità selezionata). Velocità di scansione selezionabile come funzione. Aggiornamento futuro al colore selezionabile come funzione. A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG. Per ulteriori dettagli sulla combinazione di risoluzioni e velocità di stampa, consultare la sezione relativa alle risoluzioni e alla velocità di scansione di XES Synergix 8825/8830/8850/8855 Digital Solution – Guida per l'utente.
Priorità/concomitanza lavori di copiatura	Priorità selezionabile dall'utente per l'inserimento dei lavori di copiatura nella coda di stampa interna; interrompe il lavoro di stampa corrente per copiare o inserire il lavoro di copiatura dopo il lavoro di stampa corrente. Se il lavoro di stampa non viene interrotto, supporta le funzioni di scansione e stampa concomitanti.
Elaborazione lavori di copiatura	
Elaborazione immagini	Tipo (linea, foto, mista), Sfondo (disattivato, chiaro, scuro, eliminazione automatica, o IQ automatico), Contrasto (7 livelli) selezionabile prima della scansione.
Opzioni avanzate di elaborazione	Ridimensionamento (preimpostato, 25% - 400% con incrementi dello 0,1%, automatico), rotazione (disattivata, automatica), rilevamento automatico del formato, margini, immagine speculare, immagine in negativo. Larghezza del documento originale e centratura specificate dall'utente. Modalità batch
Richiama	Richiama i dati e i parametri di copiatura dell'immagine dall'ultimo lavoro di copiatura. Può modificare il numero di copie e/o il fattore di scala e ristampare le immagini. Alternativamente, può utilizzare i parametri durante la scansione di una nuova immagine.
Set di parametri dei lavori di copiatura	Supporta il salvataggio e il ripristino di fino a 10 set di parametri di copiatura.
Fascicola	Supporta la scansione e la fascicolazione di un gruppo di documenti in cui l'utente seleziona parametri di qualità dell'immagine e supporti unici per ciascun foglio (per la copiatura). Fino a 200 pagine "standard" di formato E con 64 MB di RAM.
Tasto Batch	Consente di aumentare la velocità di copiatura abilitando l'elaborazione in modalità Batch nello scanner.
Output lavori di copiatura	
Esempio	Per creare un'istantanea del documento, utilizzare le impostazioni correnti e il supporto con il formato più piccolo possibile (larghezza x per 210 mm di lunghezza dove x è la larghezza del documento originale).

Elaborazione di scansioni in rete	
Protocollo di recupero	TCP/IP FTP get
Formato di uscita	Formato compresso TIFF 6 Group IV a bit singolo Formato compresso Packbits TIFF 6 in toni di grigio a 8 bit Formato non compresso TIFF 6 in toni di grigio a 8 bit Formato compresso CALS-1 Group IV a bit singolo PDF (formato compresso CCITT Group IV a bit singolo) Anteprima in formato JPEG compresso opzionale
Opzioni di elaborazione	Risoluzione: 100, 200, 300 o 400 DPI, con toni di grigio a bit singolo o a 8 bit Opzioni avanzate: immagine speculare, negativa, sfondo (eliminazione, chiaro, scuro, soppressione automatica o IQ automatico), contrasto (7 livelli). Generazione di anteprima: Abilita/Disabilita Binarizzazione: diffusione errore o soglia semplice
Set di parametri per la scansione	Supporta la memorizzazione e il ripristino di un massimo di 10 set di parametri di scansione. I modelli sono gli stessi della copia.
Gestione pool di scansione	Eliminazione di tutte le immagini o dell'ultima immagine del conto utente. Eliminazione di tutte le immagini come amministratore del sistema. Visualizzazione di tutte le immagini. Eliminazione automatica delle immagini del pool di scansione (1 - 24 ore) configurabile dall'utente

Rendering e output lavori di stampa e copiatura	
Immagine lunga	Stampa: max 25 m di lunghezza Copiatura: max 30 m di lunghezza
Copie multiple	Stampa: da 1 a 999. Copia: da 1 a 999
Fascicolazione elettronica	Stampante: set di almeno 12 pagine in formato E con 64 MB di RAM (si presume un rapporto di compressione di 10:1) Copiatrice/stampante/scanner: 200 pagine “standard” in formato E con 64 MB di RAM e un disco fisso da 4,5 GB. Nota: un sistema con disco rigido da 1 GB dotato dell'opzione PostScript può non riuscire a creare fascicoli di 100 pagine in formato E in quanto la configurazione non è abbastanza avanzata.
Supporto stazione di finitura	Piegatrice con interfaccia per stazione di finitura generica.
Interfaccia gruppo di stampa	8830 - Xerox P193R Famiglia 8855 - Interfaccia Kip versione 8 G
Contabilità	Standard per i modelli 8830/8850. Opzionale per il modello 8825. Disponibile per le operazioni di stampa, copia e scansione. La contabilità dei supporti utilizzati viene gestita dal software AccXES AMT eseguito su una workstation client della rete.
Interfaccia utente	
Impostazione parametri utente	Fino a 10 configurazioni utente (impostazioni predefinite per i parametri della stampante e l'elaborazione).
Interfaccia pannello di controllo stampante	8825/8830/8850 – LED di stato, tastiera semplice, LCD con 2 righe x 40 caratteri.
Interfaccia controller AccXES	8825/8830/8850 – Vedi Interfaccia pannello di controllo stampante o Web PMT.
Interfaccia pannello di controllo stampante	LED di stato, tastiera semplice, LCD grafico a 64x256 pixel situato nella parte superiore dello scanner 7356/7346.
Configurazione remota	Sì, tramite HP PJL e Web PMT (Printer Manager Tool)
Localizzazione	Interfaccia stampante e copiatrice: Inglese, Francese, Italiano, Spagnolo, Tedesco, Portoghese Brasiliano

Appendice 5 - Funzioni e specifiche di XES Synergix 8855 Engineering Printer/Digital Solution

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Controller (UP8)	
CPU	Power PC 740 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (stimato)
Memoria	Solo stampante: 64 MB di base (128 MB consigliati con opzione PostScript e stampa PDF) Copiatrice/stampante: 64 MB di base (128 MB consigliati con opzione PostScript e stampa PDF) 100 MHz, DIMM SDRAM da 64 MB, 192 MB massimi
ROM	4-8 MB Flash (aumentabile tramite interfaccia host)
Disco rigido	Disco rigido Ultra SCSI da 9,1 GB (standard)
Caratteristiche fisiche	A torre standalone
Requisiti elettrici	120/240 V CA, 50/60 Hz, 10 A
Approvazioni	Sicurezza: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (Marchio CE) CEM: marchio CE; FCC Classe A; ICES-003 Canada Classe A; VCCI Classe A
Porte I/O	
Seriale (2)	È disponibile una porta seriale host a 9 pin. È disponibile, inoltre, una porta seriale di servizio a 9 pin. (DTE)
Parallela	(Compatibile con IEEE 1284) È disponibile un connettore porta ad alta densità.
SCSI	È disponibile un connettore SCSI a 50 pin.
VPI	È disponibile un connettore D a 37 pin.
Ethernet	Scheda di interfaccia di rete 10 BaseT/100 BaseTX con connessione RJ45.
Scanner	È disponibile un connettore SCSI a 68 pin.
IEEE 1394	Interfaccia che supporta Synergix Scan System.

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Supporto client/host	
UNIX (Solaris)	tftp e lpr/lpd ftp e telnet (riga di comando) Web PMT AccXES Client Tools Software AccXES AMT
Windows NT 4.0	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 (utilizzare driver 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PDD PostScript Web PMT Software AccXES AMT
Windows 95/98	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 (utilizzare driver 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PostScript (PDD) Web PMT Software AccXES AMT
Windows 2000	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa PostScript Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i Web PMT AccXES Client Tools Software AccXES AMT

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Input lavoro di stampa	
Interfacce host	Seriale, parallela 1284 bidirezionale, VPI, Ultra SCSI, Ethernet 10/100 T/TX
Protocolli di rete	TCP/IP con porta Ethernet 10/100
Rilevamento porta attiva automatico	Sì
Spooling/accodamento lavori	Interno al controller: disco rigido da 143 MB+
Gestione code lavori	Coda con priorità singola, priorità regolabile pre e post rendering, annullamento lavori, monitoraggio coda, programmazione di tipo risorsa.
Elaborazione lavori di stampa	
Formati dati	CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I e II, CGM, VDS (VRF, Raster a blocchi, Raster compresso, VOF), Versatec Raster/Green Sheet, XES 150 Emulation, VCGL, C4, FileNET, JPEG, PostScript 3 opzionale con PDF
Linguaggio controllo lavori	HP PJL e Versatec (150 sequenze di escape)
Supporto colore	Supporta tutti i formati di colore dei dati non PostScript. Immagini raster: creazione di retino con un'angolazione di 45 gradi che supporta 256 livelli di grigio. Rendering vettoriale: tecnica mezzi toni stocastica avanzata che supporta 256 livelli di grigio. Sono disponibili due opzioni di resa selezionabili dall'utente: Ottimizzazione in base all'area e Ottimizzazione in base alle linee.
Riconoscimento automatico dei formati	Sì
Tavolozze e motivi	8 tavolozze penne definibili dall’utente, 1 tavolozza predefinita dal produttore di sola lettura, che specifica gli attributi di colore, spessore e motivo per un massimo di 256 penne. 64 motivi - 33 motivi sfumati + 16 motivi “casuali” + 15 motivi definibili dall’utente
Opzioni avanzate di elaborazione	Adattamento automatico, rotazione automatica, rilevamento automatico del formato, fogli di intestazione, rotazione (0, 90, 180, 270), modifica delle proporzioni (10% - 999%), giustificazione, margini, stampi plot, etichettatura, composizione pagina/sovrapposizione plot, immagine speculare, raggruppamento plot
Input lavoro di copiatura	
Scanner	Passaggio automatico con modalità stampa selezionata. Input per la copiatura da Synergix Scan System tramite interfaccia IEEE 1394. Risoluzione copiatura/stampa da 200 dpi a 400 dpi con velocità compresa tra 2.0 e 4.0 ips. Risoluzione scansione da 100 dpi a 400 dpi con velocità massima di 8 ips, in base alla modalità scelta (testo, foto o mista).
Priorità/concomitanza lavori di copiatura	Priorità selezionabile dall’utente per l’inserimento dei lavori di copiatura nella coda di stampa interna; interrompe il lavoro di stampa corrente per copiare o inserire il lavoro di copiatura dopo il lavoro di stampa corrente. Se il lavoro di stampa non viene interrotto, supporta le funzioni di scansione e stampa concomitanti.

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Elaborazione lavori di copiatura (8855 Digital Solution)	
Elaborazione immagini	Tipo (linea, foto, mista), Sfondo (disattivato, chiaro, scuro, eliminazione automatica), Contrasto (7 livelli) selezionabile prima del momento della scansione
Opzioni avanzate di elaborazione	Ridimensionamento (preimpostato, 25% - 400% con incrementi dello 0,1%, automatico), rotazione (disattivata, automatica), rilevamento automatico del formato, margini, immagine speculare, immagine in negativo. Larghezza del documento originale e centratura specificate dall'utente.
Richiama	Richiama i dati e i parametri di copiatura dell’immagine dall’ultimo lavoro di copiatura. Può modificare il numero di copie e/o il fattore di scala e ristampare le immagini. Alternativamente, può utilizzare i parametri durante la scansione di una nuova immagine.
Set di parametri dei lavori di copiatura	Supporta il salvataggio e il ripristino di fino a 10 set di parametri di copiatura.
Fascicola	Supporta la scansione e la fascicolazione di un gruppo di documenti in cui l’utente seleziona parametri di qualità dell’immagine e supporti unici per ciascun foglio (per la copiatura).
Tasto Batch	Consente di aumentare la velocità di copiatura abilitando l’elaborazione in modalità Batch nello scanner.
Output lavori di copiatura (8855 Digital Solution)	
Esempio	Per creare un’istantanea del documento, utilizzare le impostazioni correnti e il supporto con il formato più piccolo possibile (larghezza x per 210 mm di lunghezza dove x è la larghezza del documento originale).

Rendering e output lavori di stampa e copiatura	
Compressione	AHA Starlite 3410, Lossless.
Immagine lunga	6 a 16 metri (da 19,7 a 52,5 piedi) a seconda della configurazione dell’installazione.
Copie multiple	Stampa: da 1 a 999. Copia: da 1 a 999.
Fascicolazione elettronica	200 pagine di formato E con 64 MB di RAM e un'unità disco rigido da 9,1 GB.
Supporto stazione di finitura	Piegatrice opzionale. Impilatore Xerox.
Elaborazione scansione in rete	
Protocollo di recupero	TCP/IP FTP get
Formato di uscita	Formato compresso TIFF 6 Group IV a bit singolo, formato non compresso TIFF 6 in toni di grigio a 8 bit e compressione Packbits. Formato compresso CALS-1 Group IV a bit singolo. PDF (formato compresso CCITT Group IV a bit singolo). A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG.
Opzioni di elaborazione	Risoluzione: 100, 200, 300 o 400 DPI, con toni di grigio a bit singolo o a 8 bit. Opzioni avanzate: immagine speculare, negativa, sfondo (eliminazione, chiaro, scuro, soppressione automatica o IQ automatico), contrasto (7 livelli); generazione di anteprima; binarizzazione: diffusione errore o soglia semplice.
Set di parametri per la scansione	Supporta la memorizzazione e il ripristino di un massimo di 10 set di parametri di scansione. I modelli sono gli stessi della copia.

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Caratteristiche stampante	
Impostazione parametri utente con Web PMT	Tutti i parametri e le impostazioni predefinite della stampante sono disponibili tramite Web PMT
Interfaccia pannello di controllo stampante	Nessuna interfaccia utente fornita. Vedere Web PMT e i messaggi di errore della stampa di prova.
Interfaccia controller AccXES	LED di stato (display a 4 spie)
Interfaccia pannello di controllo scanner	LED di stato, tastiera semplice, LCD grafico a 64x256 pixel situato nella parte superiore dello scanner.
Contabilità	Disponibile per le operazioni di stampa, copia e scansione. La contabilità dei supporti utilizzati viene gestita dal software AccXES AMT eseguito su una workstation client della rete.
Configurazione remota	Tramite HP PJL, Web PMT e AccXES Client Tools.
Localizzazione (lingue supportate)	Web PMT e interfaccia della copiatrice: Inglese, Francese, Italiano, Spagnolo, Tedesco, Portoghese Brasiliano

Appendice 6 - Funzioni e specifiche di X2-TECH Color Printer/Digital Solution

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Controller (KLF)	
CPU	Power PC 740 a 200 MHz, 8.5 SpecInt95, 16.0 SpecFP9 (stimato)
Memoria	100 MHz, DIMM SDRAM da 64 MB, 192 MB standard
ROM	4-8 MB Flash (aumentabile tramite interfaccia host)
Disco rigido	Disco rigido Ultra SCSI da 18 GB (standard)
Caratteristiche fisiche	A torre standalone
Requisiti elettrici	120/240 V CA, 50/60 Hz, 10 A
Approvazioni	Sicurezza: UL 1950, CA22.2 No. 950 (CUL), EN 60950 (Marchio CE) CEM: Marchio CE; FCC Classe A; Canada ICES-003 Classe A; VCCI Classe A
Porte I/O	
Seriale (2)	È disponibile una porta seriale host a 9 pin. È disponibile, inoltre, una porta seriale di servizio a 9 pin. (DTE)
Parallela	(Compatibile con IEEE 1284) È disponibile un connettore porta ad alta densità.
SCSI	È disponibile un connettore SCSI a 50 pin.
VPI	È disponibile un connettore D a 37 pin.
Ethernet	Scheda di interfaccia di rete 10 BaseT/100 BaseTX con connessione RJ45.
Scanner	È disponibile un connettore SCSI a 68 pin.
IEEE 1394	Interfaccia che supporta Synergix Scan System.

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Supporto client/host	
UNIX (Solaris)	tftp e lpr/lpd ftp e telnet (riga di comando) Web PMT AccXES Client Tools AccXES AMT è un accessorio opzionale
Windows NT 4.0	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 (utilizzare driver 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PostScript (PPD) Web PMT AccXES Client Tools AccXES AMT è un accessorio opzionale
Windows 95/98	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa ADI per AutoCAD R13/R14 (utilizzare driver 8825/8830) AutoCAD 2000 e 2000i Driver di stampa PostScript (PPD) Web PMT AccXES Client Tools AccXES AMT è un accessorio opzionale
Windows 2000	Driver di stampa HP RTL/HP-GL/2 Driver di stampa PostScript Driver di stampa HDI per AutoCAD 2000 e 2000i Web PMT AccXES Client Tools AccXES AMT è un accessorio opzionale

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Input lavoro di stampa	
Interfacce host	Seriale, parallela 1284 bidirezionale, VPI, Ultra SCSI, Ethernet 10/100 T/TX
Protocolli di rete	TCP/IP con porta Ethernet 10/100
Rilevamento porta attiva automatico	Sì
Spooling/accodamento lavori	Interno al controller: disco rigido da 143 MB+
Gestione code lavori	Coda con priorità singola, priorità regolabile pre e post rendering, annullamento lavori, monitoraggio coda, programmazione di tipo risorsa
Input lavoro di stampa	
Formati dati	Riconoscimento automatico e rasterizzazione in BIANCO E NERO di CalComp 906/907/PCI, HP-GL (HP7585/6), HP-GL/2, HP-RTL, TIFF 6.0, Navy TIFF (NIRS), CALS I & II, CGM, VDS (VRF, Block Raster, Compressed Raster, VOF), Versatec Raster/Green Sheet, XES 150 Emulation, VCGL, C4, FileNET, JPEG, PostScript 3 opzionale con PDF
Linguaggio controllo lavori	HP PJL e Versatec (150 sequenze di escape)
Supporto colore	Riconoscimento automatico e rasterizzazione a COLORI di Versatec Color Graphics Language (VCGL), Versatec Random Format (VRF), Computer Graphics Metafile (CGM), Hewlett-Packard Graphics Languages (HP-GL, HP-GL/2), Hewlett-Packard Raster Transfer Language (HP-RTL), Adobe Postscript (PS), Adobe Portable Document Format (PDF), Tagged Image File Format (TIFF) e Joint Photographics Expert Group File Interchange Format (JPEG/JFIF).
Riconoscimento automatico dei formati	Sì
Tavolozze e motivi	8 tavolozze penne definibili dall'utente, 1 tavolozza predefinita dal produttore di sola lettura, che specifica gli attributi di colore, spessore e motivo per un massimo di 256 penne. 64 motivi - 33 motivi sfumati + 16 motivi "casuali" + 15 motivi definibili dall'utente
Opzioni avanzate di elaborazione	Adattamento automatico, rotazione automatica, rilevamento automatico del formato, fogli di intestazione, rotazione (0, 90, 180, 270), modifica delle proporzioni (10% - 999%), giustificazione, margini, stampi plot, etichettatura, composizione pagina/sovrapposizione plot, immagine speculare, raggruppamento plot

Rendering e output lavori di stampa e copiatura	
Compressione	AHA Starlite 3410, Lossless.
Immagine lunga	24,4 metri (80 piedi)
Copie multiple	Stampa: da 1 a 999. Copia: da 1 a 999.
Fascicolazione elettronica	Sì. Supportata dal controller.
Supporto stazione di finitura	Non supportata con X2-TECH.
Elaborazione scansione in rete	
Protocollo di recupero	TCP/IP FTP get
Formato di uscita	Formato compresso TIFF 6 Group IV a bit singolo, formato non compresso TIFF 6 in toni di grigio a 8 bit e con compressione Packbits. Formato compresso CALS-1 Group IV a bit singolo. PDF (formato compresso CCITT Group IV a bit singolo). A partire dalla versione 7.5 del firmware è disponibile la funzione Scansione in rete a colori che permette di eseguire operazione di scansione in rete per documenti a colori in formato TIFF o JPEG.
Opzioni di elaborazione	Risoluzione: 360 x 360 o 720 x 720 dpi. Trasformazioni: immagine speculare, immagine negativa, sfondo (eliminazione, chiaro, scuro, soppressione automatica o IQ automatico), contrasto (7 livelli), generazione di anteprima, binarizzazione: diffusione errore o soglia semplice. I parametri di rendering possono essere modificati nella pagina Rendering di Web PMT. I parametri dei colori (gamma e limite inchiostro CMYK) sono disponibili nella pagina Supporti di Web PMT. Quando la licenza PostScript è presente, nella pagina Emulazione PostScript di Web PMT vengono presentate due opzioni per la gestione dei mezzitoni.
Set di parametri per la scansione	Supporta la memorizzazione e il ripristino di un massimo di 10 set di parametri di scansione.

Caratteristiche stampante	Descrizione/Specifiche
Caratteristiche stampante	
Impostazione parametri utente con Web PMT	Tutti i parametri e le impostazioni predefinite della stampante sono disponibili tramite Web PMT
Interfaccia pannello di controllo stampante	Nessuna interfaccia utente fornita. Vedere Web PMT e i messaggi di errore della stampa di prova.
Interfaccia controller AccXES	LED di stato (display a 4 spie)
Interfaccia pannello di controllo scanner	LED di stato, tastiera semplice, LCD grafico a 64x256 pixel situato nella parte superiore dello scanner.
Contabilità	Disponibile per le operazioni di stampa, copia e scansione. La contabilità dei supporti utilizzati viene gestita dal software AccXES AMT eseguito su una workstation client della rete.
Configurazione remota	Tramite HP PJL, Web PMT e AccXES Client Tools.
Localizzazione (lingue supportate)	Web PMT e interfaccia dello scanner: inglese, francese, italiano, spagnolo, tedesco, portoghese brasiliano

Appendice 7 – Abbreviazioni

ADI	AutoDesk Interface (Interfaccia Autodesk)
ACT	AccXES Client Tools
AFR	Automatic Format Recognition (Rilevamento automatico del formato)
ARCH	Architectural (Architettonico)
CAD	Computer Aided Design
CALS	Computer Aided Acquisition and Logistics Support
CGM	Computer Graphics Metafile
DFI	Data Format Interpreter (Interprete del formato dati)
DHCP	Dynamic Host Configuration Protocol (Protocollo di configurazione host dinamico)
DMA	Direct Memory Access (Accesso diretto alla memoria)
dpi	dots per inch (punti per pollice)
DPS	Distributed Printing Services
DR	Discrepancy Report
DRT	Document Retrieve Tool
DST	Document Submit Tool
ESS	Electronic Subsystem (Sottosistema elettronico)
FTP	File Transfer Protocol (Protocollo di trasferimento dei file)
GFI	Generic Finisher Interface
HPGL	Hewlett Packard Graphics Language (Linguaggio grafico Hewlett Packard)
HP-PJL	Hewlett Packard Printer Job Language (Linguaggio Hewlett Packard di controllo del lavoro della stampante)
HP-RTL	Hewlett Packard Raster Transfer Language (Linguaggio Hewlett Packard di trasferimento raster)
IOT	Image Output Terminal (Terminal di uscita dell'immagine)
ips	inches per second (pollici al secondo)
IPX/SPX	Internetwork Packet Exchange / Sequenced Packet Exchange (Protocolli Novell NetWare)
LPR	Line Printer Remote (Stampante di linea remota)
LPD	Line Printer Daemon (Daemon stampante di linea)
LPT1	Porta parallela 1
mm	millimetri
MSDL	Microsoft Download Service (Servizio di scaricamento file Microsoft)
NIC	Network Interface Card (Scheda di interfaccia di rete)
OS	Operating System (Sistema operativo)
PDL	Page Description Language (Linguaggio di descrizione pagina)
PJL	Printer Job Language (Linguaggio del lavoro di stampa)
PMT	Printer Manager Tool (Strumento di gestione stampante)
POST	Power On Self Test (Auto-test all'accensione)
QS	Quick Start (Avvio rapido)
RTL	Raster Transfer Language (Linguaggio raster)
SCSI	Small Computer System Interface
SOL	Standard Operation Line-readiness
TCP/IP	Transmission Control Protocol/Internet Protocol
TIFF	Tagged Image File Format
UEL	Universal Exit Language
UI	User Interface (Interfaccia utente, chiamata anche Pannello di controllo)
Web PMT	Web PMT
XES	Xerox Engineering Systems